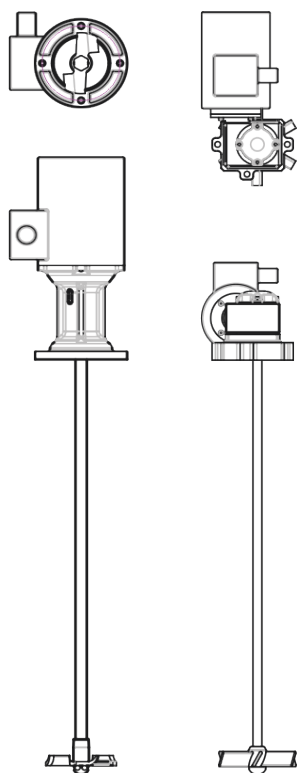


GAMME ELECTRIQUE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Agitateurs électriques en **triphase** ou **monophasé** avec fixation par bride, pour réservoirs série SER.

Lent (200 tr/min ou 70 tr/min) - à utiliser dans le domaine de la floculation ou de la préparation de polyélectrolytes

Rapide (1400 tr/min) - à utiliser avec des liquides de faible viscosité dans un réservoir ou un bassin de capacité moyenne pour mélanger ou préparer une solution chimique.

		MOTEUR STANDARD 0,12 Kw		
		Triphasé		Monophasé
Hz		50	60	50
Vac	Δ	230	276	230
	Y	400	480	
Hp		0.16	0.19	0.16
kW		0.12	0.14	0.12
tr/min		1360	1630	1400
A	Δ	0.76		1.0
	Y	0.44		

POSITIONNEMENT DE L'AGITATEUR

G > 100 mm pour série **MF** (rapide)
G > 200 mm pour série **MS** (lent)

IMPORTANT ! Si le mélangeur est centré dans le réservoir, il est nécessaire d'installer 3 chicanes anti-rotation positionnées à 120° pour la série **MF**, 4 chicanes positionnées à 90° pour la série **MS**

- A** = hauteur de liquide
- B** = diamètre du réservoir
- C** = distance entre l'hélice basse et le fond du réservoir
- D** = distance entre 2 hélices
- E** = diamètre de l'hélice basse

Si $0.5 < A / B < 1.1$

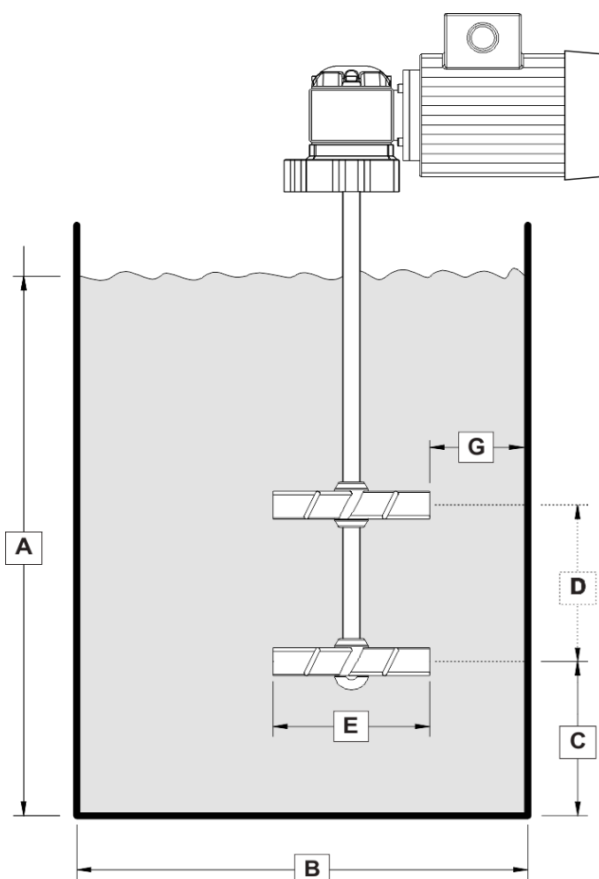
- **1 seule hélice** **C = 0,5 / (2 x E)**

Si $1.1 < A / B < 1.6$

- **2 hélices** **D = 2 x E** (série **MS** - lent)
 D = 2 x E (série **MF** - rapide)

CHOIX DU DIAMETRE DE L'HELICE

- E = B x 0,3** pour série **MS** (lent)
- E = B x 0,2** pour série **MF** (rapide)



CARACTERISTIQUES MECANQUES

	AGITATEUR RAPIDE			AGITATEUR LENT		
moteur	Monophasé / Triphasé – IP55 0,12 kW – 4 pôles en version standard Moteurs 4 pôles 0,18 et 0,25 kW disponibles sur demande					
réduction				Rapports de Réduction : 1:7 (200 tr/min – 4 pôles) 1:20 (70 tr/min – 4 pôles) Autres réductions disponibles sur demande		
arbre	Matériau : INOX 316L / PVC / PVDF			Longueur [mm]: 600 / 800 / 900 / 1100		
hélice	2 lames Ø 90 mm			2 / 3 / 6 lames (pleines / avec trous) Ø 90 mm Ø 150 mm Ø 220 mm		
puissance	Puissance	Puissance dans l'Eau	Vitesse Réelle	Puissance	Puissance dans l'Eau	Vitesse Réelle (Rapport 1:7)
	0.12 kW	0.07 kW	1360 tr/min	0.12 kW	0.06 kW	194 tr/min
	0.18 kW	0.11 kW	1350 tr/min	0.18 kW	0.08 kW	193 tr/min
	0.25 Kw	0.15 Kw	1350 tr/min	0.25 kW	0.11 kW	193 tr/min
	Nous consulter pour d'autres moteurs			Nous consulter pour d'autres moteurs		
Pièces détachées disponibles	Moteurs + Brides Hélices Arbres			Moteurs + Brides + Supports Hélices 2nde Hélice Lames supplémentaires (PVC seulement) Arbres		
Puissance Moteur Nécessaire				TABLEAU DES VISCOSITES ET COEFFICIENTS		
Les agitateurs sont fabriqués avec un moteur d'une puissance adéquate. Pour calculer la puissance moteur nécessaire, utilisez les formules suivantes : $P_{réelle} = P_{nécessaire} \times \text{densité du liquide} \times \text{coefficient de correction}$ ($P_{nécessaire}$ = puissance dans l'eau: voir tableau ci-dessus) Il est nécessaire de vérifier que la puissance du moteur est égale à : $P_{réelle} + 5\%$ pour la série MF (rapide) $P_{réelle} + 25\%$ pour la série MS (lent) Gardez à l'esprit que : si la vitesse est augmentée de 50%, la puissance du moteur doit être augmentée de ~ 3 fois si le diamètre de l'hélice est augmenté de 50%, la puissance du moteur doit être augmentée ~ fois Exemple: Série MF à 950 tr/min – hélice Ø120 – moteur 0,25 kW Pour avoir 1400 tr/min , il est nécessaire d'utiliser un moteur de 1 kW Pour utiliser une hélice de Ø180 , il est nécessaire d'utiliser un moteur de 1.5 kW Formule de conversion: puissance en chevaux = kW x 0.75				Viscosité [cPs]	Coefficient de Correction	
				20	1.10	
				30	1.20	
				40	1.25	
				50	1.30	
				100	1.40	
				200	1.50	
				300	1.60	
				500	1.70	
				700	1.75	
				1000	1.85	
				2000	2.00	

CODIFICATION

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
M	S	1	12	T	4	A	09	D	12	00

1	produit	←	1	M
2	type	←	2	S
3	rapport de réduction	←	3	1
4	puissance moteur	←	4	12
5	alim. électrique	←	5	T
6	pôles moteur	←	6	4
7	matériau	←	7	A
8	longueur arbre	←	8	09
9	lames	←	9	D
10	diamètre hélice	←	10	12
11	options	←	11	00

1	produit	M	Agitateur	
2	type	F	Rapide (sans réducteur)	
		S	Lent (avec réducteur)	
3	rapport de réduction	0	1:1 1400 tr/min (rapide)	
		1	1:7 200 tr/min (lent)	
		2	1:20 70 tr/min (lent)	
4	puissance moteur	12	0,12 kW	STANDARD
		18	0,18 kW	
		25	0,25 kW	
5	alim. électrique	M	Monophasé 230 Vac 50 Hz	
		N	Monophasé 230 Vac 60 Hz	
		T	Triphasé 230/400 Vac	
6	pôles moteur	4	4 pôles	
		autres, nous consulter	
7	matériau	A	INOX 316L	
		P	PVC	
		V	PVDF	
8	longueur arbre	06	600 mm	
		08	800 mm	
		09	900 mm	
		11	1100 mm	
9	lames	A	2 / Favec trous	
		B	3 / Favec trous	
		C	6 / Favec trous	
		D	2 / lpleines	
		E	3 / lpleines	
		F	6 / lpleines	
10	diamètre hélice	09	90 mm (standard pour MF)	
		15	150 mm	
		22	220 mm	
11	options	00	Standard	



GAMME MANUELLE



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Agitateurs manuels avec arbre et hélice en PVC destinés à la préparation manuelle de solutions.

Domaines d'application :

- Piscine
- Elevage
- Traitement de l'eau.

AGITATEUR MANUEL			
CODE	MODELE	DIMENSIONS	RESERVOIRS COMPATIBLES
			Litres
AGIMAN60PVC	AGI-MAN-PVC60	60 Cm	SER 100
AGIMAN70PVC	AGI-MAN-PVC70	70 Cm	SER 250-300
AGIMAN90PVC	AGI-MAN-PVC90	90 Cm	SER 500-1000

