

POMPE PNEUMATIQUE PHOENIX PO60 ALU



CARACTERISTIQUES

Connexions fluide 1/2" BSP 1/4" BSP Connexions Air Débit Max. 65 lt/min 8 bar Pression Air Max. 80 m Hauteur aspiration max. 5 m Ht max aspiration à sec Ht max aspir. mouillée 9,8 m Ø passage solides Max. 3,5 mm Niveau sonore 72 dB Viscosité Max. 20.000 cps 140 CC ~ Volume par coups

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gb
 II 3 D Ex H IIIB T135°C Db X

ALUMINIUM



EHE RR

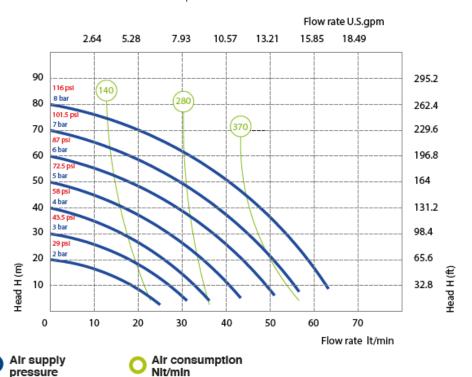
POIDS TEMPERATURE

4,3 KG -20°C +95°C

Le volume par coups peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide.

PERFORMANCE

Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes à aspiration immergée et refoulement libre, avec de l'eau à 20 °C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.









POMPE PNEUMATIQUE PHOENIX PO60 ALU

COMPOSITION

MODELE	BOITIER	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	SORTIES
P0060	A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	A = ALU Z = PE S = INOX	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	I = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	-= ZONE 2	AB = STANDARD



CONNEXIONS DISPONIBLES

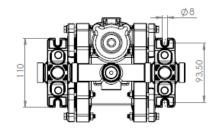
REFOULEMENT: B-D-F-P-S-H-N

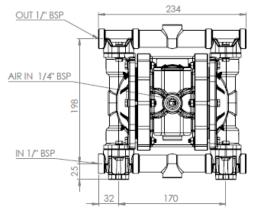
ASPIRATION: A-C-E-G-T-L-M

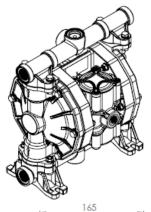
DIMENSION COLISAGE

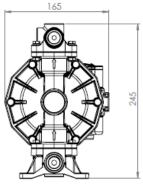
BOITE CARTON: 32 x 20 x 3I

DIMENSIONS









Les données techniques sont approximatives et n'engagent pas le fabricant qui se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis.

