



**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:**

Débits : **de 0,4 à 110 l/h**

Contre-pression maximale: **jusqu'à 20 bar**

Alimentation: **100-240 Vac - 50/60 Hz**

Fréquence de coups : de 120 à 300 coups/minute max

Tête de pompe: **PVDF ou INOX**

Membrane: **PTFE**

Boîtier externe: PP renforcé de fibres de verre

Indice de protection: IP65

Vanne d'amorçage manuel

Kit d'installation inclus

La pompe **TEKNA AKL** est une pompe doseuse à **interface analogique** :

- **débit constant** réglable manuellement par potentiomètre (*fréquence de coups*)  
2 plages de débit : 0-20 % du débit max / 0-100 % du débit max

Cette pompe, disponible en 5 versions, peut couvrir une large gamme d'applications avec une plage de débit de 0,4 à 110 l/h et une contre-pression de 0,1 à 20 bar.

L'alimentation électrique est de 100-240 Vac – 50/60 Hz. La même pompe peut fonctionner avec une tension d'alimentation différente.

La tête de pompe standard est en PVDF, donc haute compatibilité chimique avec plusieurs liquides. En outre, la pompe TEKNA AKL est équipée d'une vanne d'amorçage manuelle pour l'amorçage initial.

La pompe est fournie avec un **kit d'installation standard complet**, qui comprend: filtre à pied avec clapet anti-retour, clapet d'injection en PVDF, tube d'aspiration et de purge en PVC souple, tube de refoulement en PE.

**Version spéciale 24 Vac** : 4 l/h 12 bar – 8 l/h 2 bar (**AKL 603**)



**TEKNA AKL - CODIFICATION**

**AKL** Débit constant réglable manuellement. Entrée contrôle de niveau

Hydraulique	Pression [bar]	Débit [l/h]	Capacité [ml/coup]	Fréquence Max [coups/min]	Ø Tubes IN / EXT [mm]
500	20	0,4	0,06	120	4 / 7 Refoulement 4 / 6 Aspiration
	16	0,8	0,11		
	10	1,2	0,17		
	6	1,5	0,21		
600	20	2,5	0,35	120	4 / 7 Refoulement 4 / 6 Aspiration
	18	3	0,42		
	14	4,2	0,58		
	8	7	0,97		
603	12	4	0,42	160	4 / 6
	10	5	0,52		
	8	6	0,63		
	2	8	0,83		
800	16	7	0,38	300	4 / 6
	10	10	0,55		
	5	15	0,83		
	1	18	1,00		
803	5	20	1,11	300	8 / 12
	4	32	1,78		
	2	62	3,44		
	0,1	110	6,11		

**Alimentaion Electrique**

- N** 100-240 Vac 50/60 Hz
- O** 24 Vac - 50/60 Hz

**Tête de Pompe**

- H** PVDF
- A** PVDF - dégazage automatique *Pas pour version 803*
- I** SS316L

**Kit d'installation**

- H** PVDF
- P** PVDF-T
- X** avec clapet d'injection de 1,5 bar
- 0** SANS kit *Uniquement pour SS316L*

**Joint**

- 0** FKM-B
- 1** EPDM
- 2** PTFE
- 3** FFKM *Kit install.EPDM*

**Optionnel**

- 0** standard

**Personnalisation/Optionnel**

- 00** Standrad

AKL 800 N H H 0 0 00



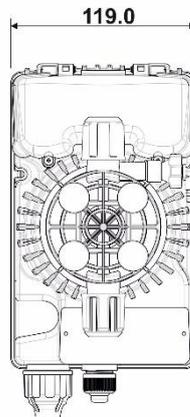
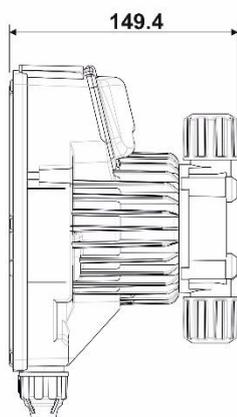
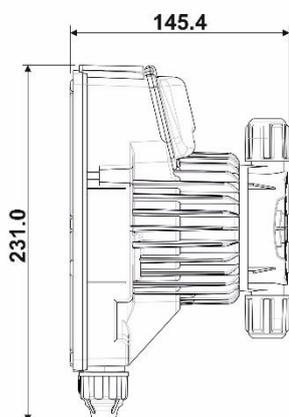
**CARACTERISTIQUES HYDRAULIQUES :**

Modèle	Pression [bar]	Débit [l/h]	Fréquence max [coups/min]	Capacité [ml/coup]	Diamètre Tube [mm]		Alimentation Electrique	Consommation [W]	
					Aspiration	Refoulement		Min	Max
AKL 500	20	0,4	120	0,06	4/6	4/7	100÷240 Vac	-	-
	16	0,8		0,11					
	10	1,2		0,17					
	6	1,5		0,21					
AKL 600	20	2,5	120	0,35	4/6	4/7	100÷240 Vac	14,0	20,0
	18	3,0		0,42					
	14	4,2		0,58					
AKL 603	12	4,0	160	0,42	4/6	4/6	100÷240 Vac	15,0	22,0
	10	5,0		0,52					
	8	6,0		0,63					
	2	8,0		0,83					
AKL 800	16	7,0	300	0,39	4/6	4/6	100÷240 Vac	22,0	36,0
	10	10,0		0,56					
	5	15,0		0,83					
	1	18,0		1,00					
AKL 803	5	20,0	300	1,11	8/12	8/12	100÷240 Vac	-	-
	4	32,0		1,78					
	2	62,0		3,44					
	0	110,0		6,11					

**DIMENSIONS**

500 – 600 – 603 - 800

803


**KIT INSTALLATION**

PVDF PVDF-T

Crépine	•	•
Clapet injection	•	•
Tube aspiration PVC (4 m)	•	
Tubr refoulement PE (2 m)	•	
Etrier de fixation mural & base	•	

**PERFORMANCE**

