

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**

- Débits : **de 0,4 à 110 l/h**
- Contre-pression : **jusqu'à 20 bar**
- Alimentation Electrique:
 - **100-240V 50/60 Hz**
- Fréquences de coups : de 120 à 300 par minute max
- Tête de Pompe :
 - **SS316L**
 - **PVDF**
- Membrane : **PTFE**
- Boitier : Aluminium
- Protection : IP65
- Kit d'Installation :
 - Non inclus pour INOX 316 (Consultez votre contact TECHNIDOSE)
 - Inclus avec version PVDF

La **TEKNA ATEX ZONE 2** est une pompe électromagnétique à utiliser dans les environnements ATEX suivants :



- 2 versions à interface numérique : **TPG** et **TCK**
- Débit constant réglable manuellement (**TPG** et **TCK**)
- Débit proportionnel à un signal d'entrée analogique (4-20 mA) ou digital (fréquences/impulsions) (**TPG**)
- Timer hebdomadaire (10 programmes maximum par semaine) (**TCK**)
- Temporisation par activation d'un contact sec (**TCK**)
- Programmes intégrés : multiplication (1:n), division (n:1), ppm (**TPG**)
- Statistiques
- Mot de Passe
- Pilotage ON/OFF à distance

De plus, avec cette pompe, il est possible de couvrir une large gamme de performances, ayant une plage de débit de 0,4 à 110 l/h et une contre-pression de 0,1 à 20 bar. L'alimentation électrique est de 100-240 Vac à 50/60 Hz, donc la même pompe peut fonctionner avec une tension d'alimentation différente. La tête de pompe est en PVDF, SS316 ou Hastelloy C276, donc haute compatibilité chimique avec une large gamme de liquides.



TEKNA ATEX ZONE 2 - CODIFICATION

Modèles

TPG	Débit proportionnel à un signal d'entrée analogique (4-20 mA) ou digital (impulsions/compteur d'eau).
TCK	Débit constant réglable manuellement. Timer hebdomadaire (10 programmes maximum par semaine). Temporisation par activation d'un contact sec.

Hydraulique	Pression [bar]	Débit [l/h]	Capacité [ml/coup]	Fréquence Max [coups/min]	Ø Tubes IN / EXT [mm]
500	20	0,4	0,06	120	4 / 7 Refoulement 4 / 6 Aspiration
	16	0,8	0,11		
	10	1,2	0,17		
600	6	1,5	0,21	120	4 / 7 Refoulement 4 / 6 Aspiration
	20	2,5	0,35		
	18	3	0,42		
603	14	4,2	0,58	160	4 / 6
	8	7	0,97		
	12	4	0,42		
800	10	5	0,52	300	4 / 6
	8	6	0,63		
	2	8	0,83		
803	16	7	0,38	300	8 / 12
	10	10	0,55		
	5	15	0,83		
803	1	18	1,00	300	8 / 12
	5	20	1,11		
	4	32	1,78		
	2	62	3,44		
	0,1	110	6,11		

Alimentation Electrique

N 100-240 Vac, 50/60 Hz

Tête de Pompe

H PVDF
I SS316L

Kit d'installation

H PVDF
0 SANS kit *Uniquement pour SS316L*

Joints

0 FKM-B
1 EPDM
2 PTFE
3 FFKM *Kit install.EPDM*

Optionnel

0 standard

Personnalisation/Optionnel

X0 Standard ATEX

TPG 800 N I 0 0 0 X0



CARACTERISTIQUES HYDRAULIQUES :

Modèle de Pompe	Pression [bar]	Débit [l/h]	Fréquence max [coups/min]	Capacité [ml/coup]	Tube [mm]		Alim. Electrique	Consommation [W]	
					Aspir.	Refoul.		Min	Max
TPG / TCK 500	20	0,4	120	0,06	4/6	4/7	100-240 Vac	-	-
	16	0,8		0,11					
	10	1,2		0,17					
	6	1,5		0,21					
TPG / TCK 600	20	2,5	120	0,35	4/6	4/7	100-240 Vac	14,0	20,0
	18	3,0		0,42					
	14	4,2		0,58					
	8	7,0		0,97					
TPG / TCK 603	12	4,0	160	0,42	4/6	4/6	100-240 Vac	15,0	22,0
	10	5,0		0,52					
	8	6,0		0,63					
	2	8,0		0,83					
TPG / TCK 800	16	7,0	300	0,39	4/6	4/6	100-240 Vac	22,0	36,0
	10	10,0		0,56					
	5	15,0		0,83					
	1	18,0		1,00					
TPG / TCK 803	5	20,0	300	1,11	8/12	8/12	100-240 Vac	-	-
	4	32,0		1,78					
	2	62,0		3,44					
	0	110,0		6,11					

Les données de pression dans ce tableau se réfèrent aux paramètres mesurés en usine de production, y compris l'utilisation du raccord d'injection SEKO STANDARD.

*Consommation minimale à 0 bar de contre-pression (Breveté)

DIMENSIONS


