



POMPES

PNEUMATIQUES

TECHNIDOSE

Solutions de dosage



PRESENTATION

Fluimac est une entreprise originale, jeune et dynamique fondée en 2012 pour un nouveau concept de produit. Elle est spécialisée dans la fourniture de solutions de pompage avec une gamme de conception innovante et en développement continu. La vaste expérience, les connaissances et l'efficacité de son équipe sont le point de départ de son activité.

Fluimac se distingue par son support et son assistance technique fiables et rapides. Le département de recherche et développement interne assure la compétence de son équipe, qui s'agrandit constamment afin de satisfaire tous les besoins des clients.

L'entreprise suit l'évolution constante du marché national et international et son contrôle qualité garantit des produits innovants et certifiés, qui respectent les normes légales en vigueur.

L'organisation de l'entrepôt et du département d'assemblage/tests permet à l'entreprise d'offrir des délais de livraison courts, un contrôle immédiat de la disponibilité, des expéditions rapides et une assistance rapide. La politique de Fluimac repose également sur un excellent service client et un réseau de distributeurs efficaces et fiables qui garantissent disponibilité, qualité et support technique. Cela fait de Fluimac une entreprise de haute qualité, fondée sur l'excellence.





NOTRE VISION

Être votre partenaire de choix pour les solutions de pompage, à l'échelle mondiale.

NOTRE MISSION

Fluimac est une famille mondiale de professionnels passionnés et dévoués.

Nous écoutons chacun de nos partenaires et nous nous engageons à fournir la bonne solution sur le marché de la manutention des fluides et des processus industriels.

NOS VALEURS

Respect mutuel Faire des affaires, c'est être capable de générer de la confiance entre le client et le fournisseur, et cette confiance ne peut être développée que s'il existe une base de respect mutuel.

C'est pourquoi chez Fluimac, nous croyons qu'il faut étendre le respect mutuel que nous avons en tant qu'éthique interne et l'appliquer à nos partenariats commerciaux. Nous nous assurerons de respecter nos engagements, dans les délais et de manière transparente, afin que vous sachiez pouvoir planifier vos propres besoins commerciaux.



PAG 5

POMPES À DOUBLE MEMBRANE PNEUMATIQUES

Débit de 4 lt/min à 1.050 lt/min.
Versions spéciales disponibles

PAG II

PHOENIX

Pompes pneumatiques à double membrane
Débit de 4 lt/min à 1.050 lt/min.

PAG 25

PHOENIX FOOD

Pompes pneumatiques à double membrane
Débit de 20 lt/min à 1.050 lt/min.

PAG 30

POMPES SPECIALES

Phoenix ATEX, Accurate Phoenix, Flap Phoenix, Steel Phoenix, Drum Phoenix, Twin Phoenix, Submersible Phoenix et Powder Phoenix.

PAG 35

AMORTISSEURS DE PULSATION

Amortisseurs de pulsations pneumatiques et automatiques. Applicables à toutes les tailles de pompes. Disponibles également en version ATEX et FOOD.

PAG 39

LOTUS

Pompes à double membrane fonctionnant à l'air pur
Débit de 55 lt/min à 110 lt/min

PAG 46

PIEZO

Pompes d'échantillonnage pneumatiques
Débit 8 lt/min

PAG 51

ACCESOIRES

Accessoires Pompes pneumatiques à double membrane





TECHNIPUMP
Solutions de dosage

POMPES À DOUBLE MEMBRANE PNEUMATIQUES

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION :
PP, PVDF+CF, ALUMINIUM, INOX 316, POMc
Débit de 4 lt/min à 1.050 lt/min

FONCTIONNEMENT



1

ASPIRATION

L'air comprimé remplit la chambre interne de droite, grâce au mouvement de la membrane opposée, crée, en soulevant la bille de la vanne inférieure, l'aspiration du liquide en entrée. Simultanément, la chambre de gauche est dans le cycle "déchargement".

2

REFOULEMENT

L'air comprimé remplit la chambre interne de gauche, dans la chambre opposée en levant la bille dans la vanne supérieure, décharge le fluide. Simultanément, la chambre de gauche est dans le cycle "aspiration".

INSTALLATION



Pompe installée en charge (aspiration positive)

Quand il est nécessaire de vider complètement le container



Pompe auto-amorçante installée au-dessus de la cuve (aspiration négative)

la pompe fonctionne initialement avec une colonne sèche sans problème



Pompe installée au-dessus des fûts ou réservoirs

avec pompe spéciale



Pompe installée sous la trémie pour les liquides à haute viscosité

La hauteur de la trémie permet à la pompe de traiter le fluide. La pression d'air doit être élevée, le tube d'aspiration doit être plus grand que la taille de la pompe



Pompe immergée

il est nécessaire de vérifier la compatibilité chimique



Suspendue

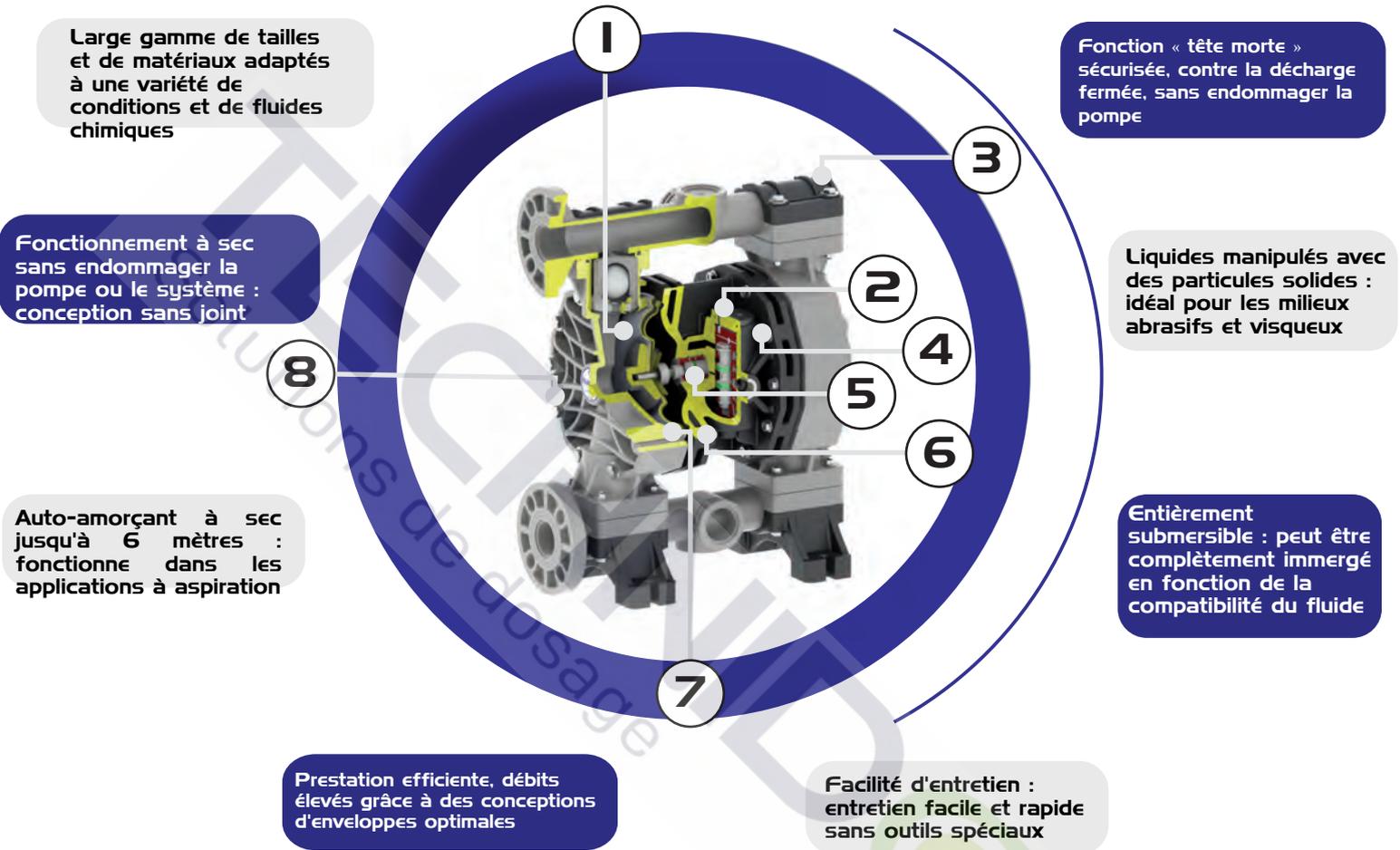
version spéciale avec pieds de fixation également dans la partie supérieure, pour fixation au plafond



Pompe montée sur une unité mobile

Montée sur un chariot ou un chariot quand la pompe doit être déplacée souvent

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



1	2	3	4	5	6	7	8
La fabrication à longue durée des membranes assure une prestation constante et plus durable dans le temps.	Conception de distribution d'air efficace : faible consommation d'air. Bobine pilote non équilibrée, contrôle avec précision le positionnement de la bobine d'alimentation principale pour éliminer le décrochage et augmenter l'efficacité.	Conception entièrement boulonnée pour une étanchéité efficace et un service d'étanchéité prolongé.	Chambres à air en polypropylène solide et valve à air en plastique pour une résistance chimique maximale dans les environnements hautement corrosifs.	La navette acétalique assure une longue durée de vie de la vanne, matériau autolubrifié.	L'échangeur pneumatique est facilement accessible de l'extérieur pour une inspection rapide. Système d'air spécial : sans lubrifiant, anti-calage, antigel.	Serrage spécial par pincement, conçu pour minimiser l'usure et augmenter la durée de vie du diaphragme, et fournit une étanchéité uniforme pour éviter les fuites.	Chambre d'échappement spéciale avec double silencieux pour élargir les passages de diffusion, réduire le givrage et assurer un faible niveau de bruit.

QUALITÉ Testé à 100 % en milieu humide après l'assemblage final : pression morte, amorçage et scellement

SÉCURITÉ: Certifications ATEX dans toutes les versions : Pompes en plastique conducteur disponibles

FLEXIBILITÉ Plusieurs solutions pour les connexions avec des options d'interface

P 0120

P-

HT

T

MODELE

TAILLE

CORPS

MEMBRANE

BILLE

P PHOENIX



4
4 lt/min
1/4" BSPP

PF PHOENIX FOOD



8
7 lt/min
1/4" BSPP

AP ACCURATE PHOENIX



20
20 lt/min
3/8" BSPP

TP TWIN PHOENIX



35
35 lt/min
1/2" BSPP

55
55 lt/min
1/2" BSPP

PP POWDER PHOENIX



60
65 lt/min
1/2" BSPP

90
100 lt/min
3/4" BSPP

PS SUBMERSIBLE PHOENIX



170
170 lt/min
1" BSPP/DN25

252
250 lt/min
1" 1/4 BSPP

DP DRUM PHOENIX



400
380 lt/min
1" 1/2 BSPP DN40

700
700 lt/min
2" BSPP DN50

FP FLAP PHOENIX



1000
1050 lt/min
3" BSPP DN80



P
POLYPROPYLENE
Large compatibilité chimique. Usage général. Renforcé en fibre de verre.



PC
CONDUCTIVE POLYPROPYLENE
Large compatibilité chimique. Usage général. Peut être mis à la terre.



KC
CONDUCTIVE PVDF
Forte résistance chimique aux acides. Résistance aux hautes températures. Mise à la terre possible.



O
ACETAL
Large gamme de résistance aux solvants et aux hydrocarbures. Bon niveau de résistance à l'abrasion. (Taille 4, 8 et 10 uniquement).



OC
CONDUCTIVE ACETAL
Large gamme de solvants et d'hydrocarbures. Bon niveau de résistance à l'abrasion. Peut être mis à la terre. (Taille 4, 8 et 10 uniquement).



A
ALUMINUM
Large gamme de solvants et d'hydrocarbures. Bon niveau de résistance à l'abrasion.



S
INOX 316 ELECTROPOLI
Haut niveau de résistance à la corrosion et à l'abrasion.



H
HYTREL
Bonnes propriétés à basse température. Bonne résistance à l'abrasion.



W
SANTOPRENE HAUTE RESISTANCE
Solutions et acides dilués.



NBR
NBR
Convient aux fluides à base de pétrole, à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux produits chimiques doux.



D
EPDM
Compatible avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Bonne résistance à l'abrasion.



HT
HYTREL + PTFE
Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, résistance élevée à la chaleur



MT
SANTOPRENE + PTFE
Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, résistance élevée à la chaleur

N
NBR
Convient aux fluides à base de pétrole, à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux produits chimiques doux



D
EPDM
Compatible avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Bonne résistance à l'abrasion.



T
PTFE
Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.



S
INOX
Haut niveau de résistance à la corrosion et à l'abrasion. Bon pour les fluides visqueux.



P

V

1

-

AB

SIEGE BILLE

JOINTS

CONNEXIONS

CERTIFICATION ZONE ATEX

PORTS



P
POLYPROPYLENE
Large compatibilité chimique. Usage général.



K
PVDF
Forte résistance chimique aux acides. Résistance aux hautes températures.



S
INOX
Haut niveau de résistance à la corrosion et à l'abrasion.



Z
PE
Avec un poids moléculaire élevé : haut niveau de résistance à l'abrasion.

(Uniquement les billes D et N).



O
ACETAL
Large gamme de résistance aux solvants et aux hydrocarbures. Bon niveau de résistance à l'abrasion.



V
VITON
Haute résistance à la chaleur. Bonne résistance aux produits chimiques agressifs et aux hydrocarbures.



N
NBR
Convient aux fluides à base de pétrole, à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux produits chimiques doux.



D
EPDM
Bon avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Bonne résistance à l'abrasion.



T
PTFE
Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.

1
BSP TARAUDE

A
BSP TARAUDE AVEC ANNEAU RENFORCE

2
BRIDE

3
TRI-CLAMP
(PHOENIX FOOD)

5
NPT TARAUDE

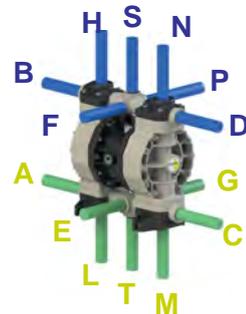
E
NPT TARAUDE AVEC ANNEAU RENFORCE

6
DIN 11851/3
(PHOENIX FOOD)



-
ATEX ZONE 2
From P4 to P120 models
⊕ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X
From P170 to P1000 models
⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

X
ATEX ZONE 1
From P4 to P120 models
⊕ II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb
⊕ II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X
From P170 to P1000 models
⊕ II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb
⊕ II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

SP BLOC CENTRAL PHOENIX EN ACIER INOXYDABLE

SCP COMPTEUR DE COURSES PHOENIX AVEC SIGNAL PNEUMATIQUE EXTERNE

PCR PHOENIX AVEC DES COURSES PLUS COURTES

PCL PHOENIX AVEC DES COURSES PLUS LONGUES

CLE CODIFICATION

SELECTION DE LA POMPE

Pour choisir la bonne pompe FLUIMAC en fonction de l'application, il faut prendre en considération les facteurs suivants pour optimiser les prestations, prolonger la durée de la vie de la pompe et minimiser les coûts d'entretien:

- La nature du liquide à pomper, sa viscosité et les contenus solides;
- Capacité de pompage en relation au débit désiré;
- Les conditions d'aspiration et de pression;

Selon ces paramètres, on a une taille optimale de la pompe quand l'intersection entre "pression vs débit" du point de travail prévu est proche de la section centrale de la courbe.

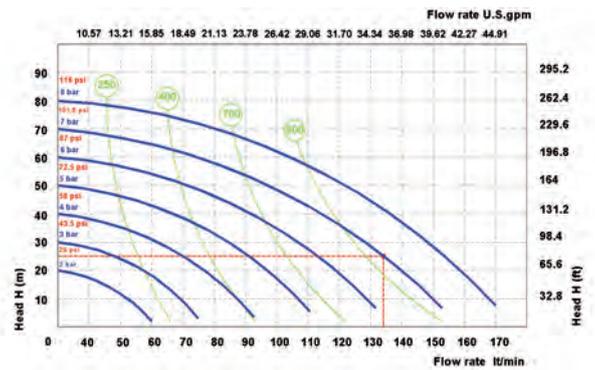
UTILISATION DES COURBES DE PERFORMANCE

Pour déterminer l'air comprimé nécessaire et la dimension adapte pour une pompe FLUIMAC, on doit savoir deux informations:

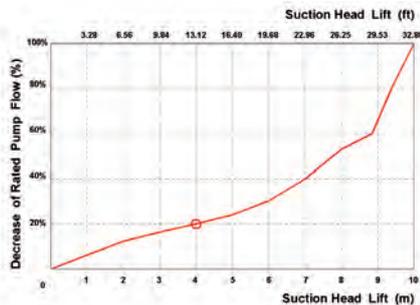
1 Débit requis

2 Prévalence totale

Par exemple, on peut considérer une courbe de performance de la pompe P170, qui pompe environ 135 l/min à 25m. Le point A de la courbe se trouve où les points de débit et de prévalence se croisent. Ce point détermine combien d'air comprimé on nécessite pour le bon fonctionnement de la pompe. Au point A, la pompe demandera environ 7 bars de pression d'alimentation de l'air. Pour arriver à ce calcul, il faut suivre la courbe bleue jusqu'à gauche pour lire la pression de l'air en BARS. En observant la courbe verte la plus proche, on détermine que la pompe demandera environ 900 nl/min (Normal litre par minute) de consommation d'air.

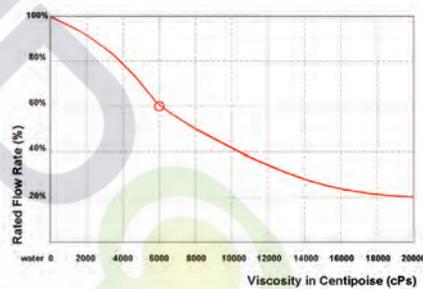


INFLUENCE ASPIRATION SUR DEBIT



Avec une hauteur d'aspiration de 4 m, le débit de la pompe diminue d'environ 20 %. Valable pour les pompes de 3/4" et plus ; les données varient selon la configuration de la pompe.

DONNÉES DE PERFORMANCE LIQUIDE VISQUEUX



Lors du transport d'un fluide d'une viscosité de 6000 cPs, le débit de la pompe diminue jusqu'à 60 % de sa valeur nominale (100 % = eau). Valable pour les pompes de 3/4" et plus.

TYPE POMPE

AODD CENTRIFUGE LOBE ENGRENAGE VIS PERISTALTIQUE PISTON



TYPE POMPE	AODD	CENTRIFUGE	LOBE	ENGRENAGE	VIS	PERISTALTIQUE	PISTON
Contrôle de débit et de hauteur variable	✓	✓	✓	✓	!	✓	✓
Fonctionnement à vide en toute sécurité	✓	✓	!	!	!	!	!
Fonctionnement à sec	✓	X	X	X	X	✓	X
Amorçage automatique à sec	✓	X	X	✓	X	✓	!
Aucun alignement mécanique	✓	X	X	X	X	X	X
Aucune installation électrique	✓	X	X	X	X	X	X
Portabilité	✓	✓	!	!	!	✓	!
Submersible	✓	!	X	X	X	X	!
Sans joint	✓	!	!	!	!	✓	!
Tolérance à la cavitation	✓	X	!	!	✓	✓	!
Faible cisaillement et dégradation	✓	X	✓	✓	!	✓	!

✓ = adapté ! = Limites X = Non recommandé

PHOENIX

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION :
PP, PVDF+CF, ALUMINIUM, SS INOX 316, POMc
Débit de 4 lt/min à 1.050 lt/min



PP



PVDF+CF



POMc

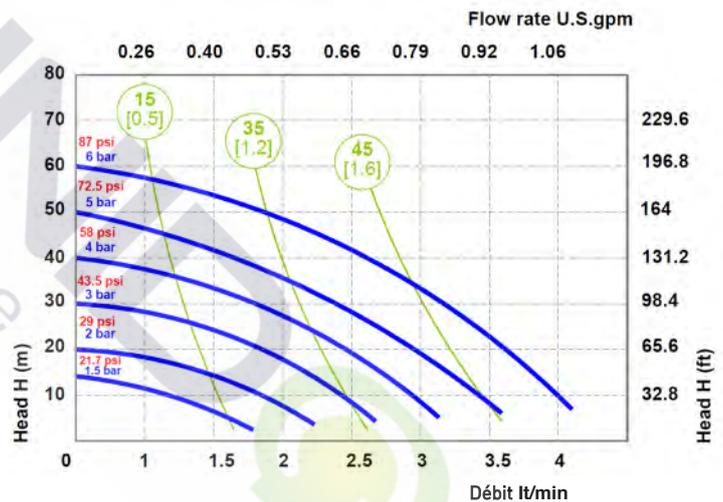
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1/4" BSPP
Raccordement d'air	1/8" BSPP
Débit max.	4 lt/min
Pression d'air max.	6 bar
Hauteur de refoulement max.	60 mt
Hauteur d'aspiration max. Sec	3 mt
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 mt
Passage de solides max.	2 mm
Niveau sonore :	62 dB
Viscosité max. :	5000 cps
Déplacement par course :	18 CC ~

Ⓜ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ⓜ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide.

PERFORMANCE



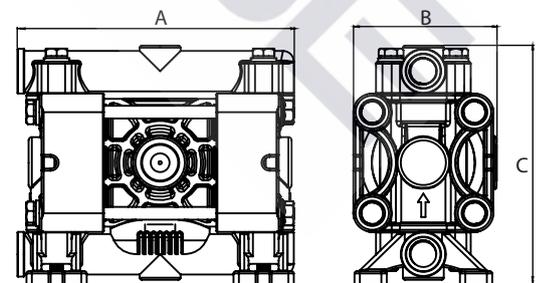
○ pression de l'arrivée d'air

○ Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PP	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 20 °C	+ 95 °C
POMc	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 5 °C	+ 80 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0004	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = INOX	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD



PP



PVDF+CF



POMc

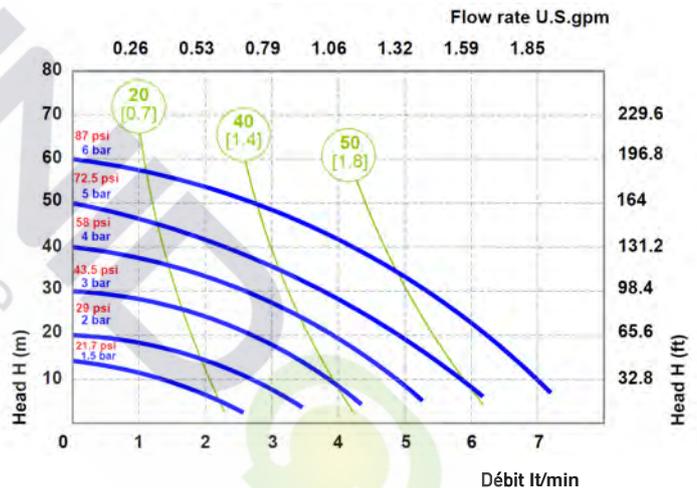
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1/4" BSPP
Raccordement d'air	1/8" BSPP
Débit max.	7 lt/min
Pression d'air max.	6 bar
Hauteur de refoulement max.	60 mt
Hauteur d'aspiration max. Sec	3 mt
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 mt
Passage de solides max.	2 mm
Niveau sonore :	62 dB
Viscosité max. :	5000 cps
Déplacement par course :	18 CC ~

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

PERFORMANCE



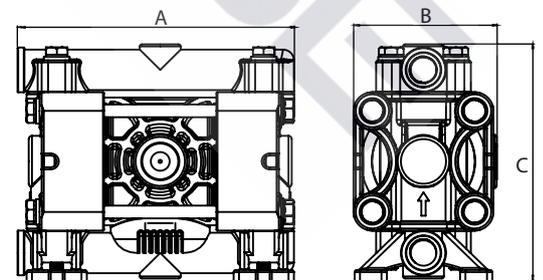
○ pression de l'arrivée d'air

○ Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PP	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 20 °C	+ 95 °C
POMc	129 mm	67 mm	112 mm	0,84 kg	- 5 °C	+ 80 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0008	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = INOX	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 20



PP



PVDF+CF



POMc



INOX

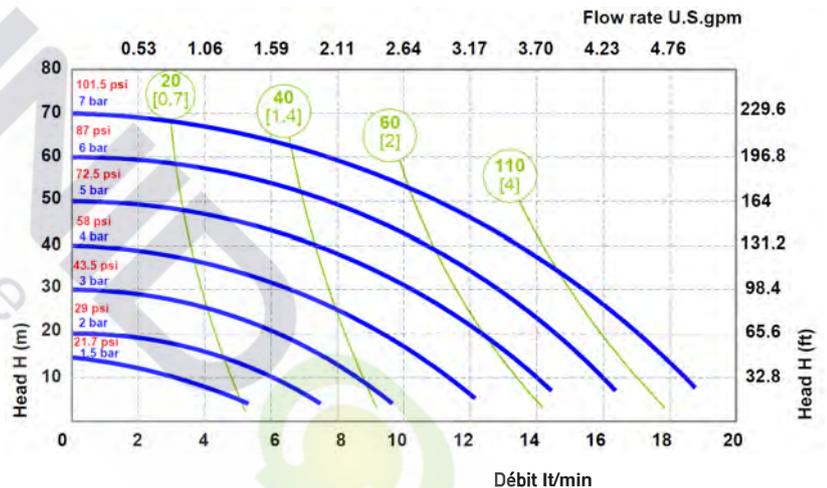
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	3/8" BSPP
Raccordement d'air	1/4" BSPP
Débit max.	20 lt/min
Pression d'air max.	7 bar
Hauteur de refoulement max.	70 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	2,5 mm
Niveau sonore :	65 dB
Viscosité max. :	10.000 cps
Déplacement par course :	30 CC ~

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ⓢ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

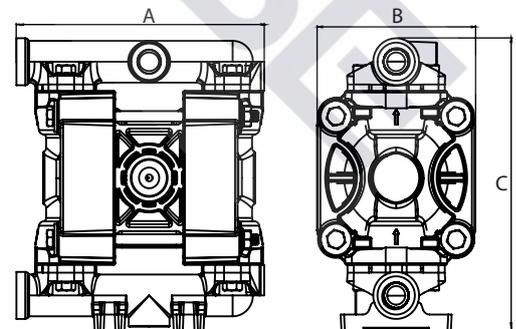
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température
PP	147 mm	93 mm	170 mm	1,3 kg	- 4 °C + 65 °C
PVDF	147 mm	93 mm	170 mm	1,6 kg	- 20 °C + 95 °C
POMc	147 mm	93 mm	170 mm	1,5 kg	- 5 °C + 80 °C
SS	148 mm	85 mm	152 mm	2,3 kg	- 20 °C + 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0020	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = INOX	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R	T = PTFE S = INOX	P = PP K = PVDF O = POMc S = INOX	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 35



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

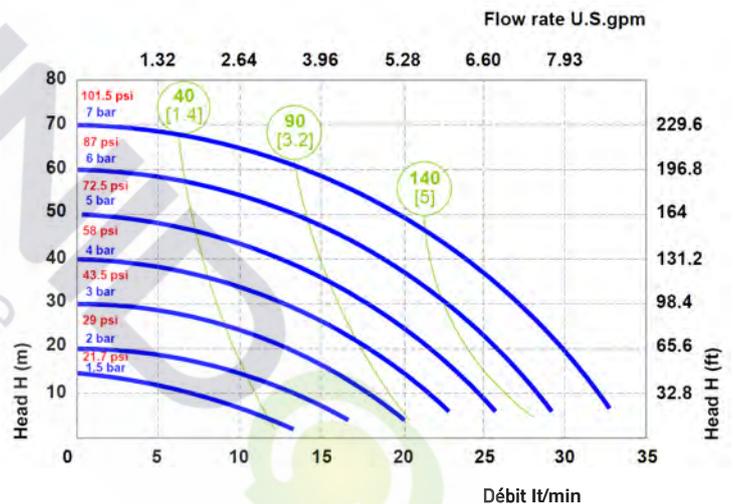
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1/2" BSPP
Raccordement d'air	1/4" BSPP
Débit max.	35 lt/min
Pression d'air max.	7 bar
Hauteur de refoulement max.	70 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	3 mm
Niveau sonore :	65 dB
Viscosité max. :	15.000 cps
Déplacement par course :	65 CC ~

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ⓢ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

PERFORMANCE



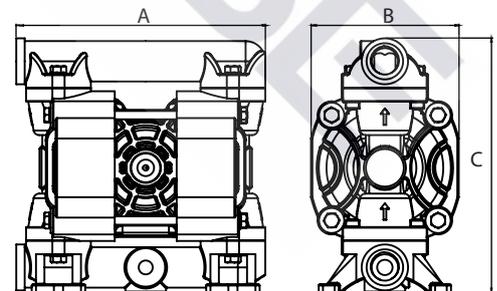
○ pression de l'arrivée d'air

○ Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PP	177 mm	105 mm	186 mm	1,8 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	177 mm	105 mm	186 mm	2,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	183 mm	110 mm	189 mm	2,8 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	181 mm	106 mm	192 mm	3,8 kg	- 20 °C	+ 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0035	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = INOX	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R.	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF O = POMc Z = PE-UHMWE S = INOX	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 55



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

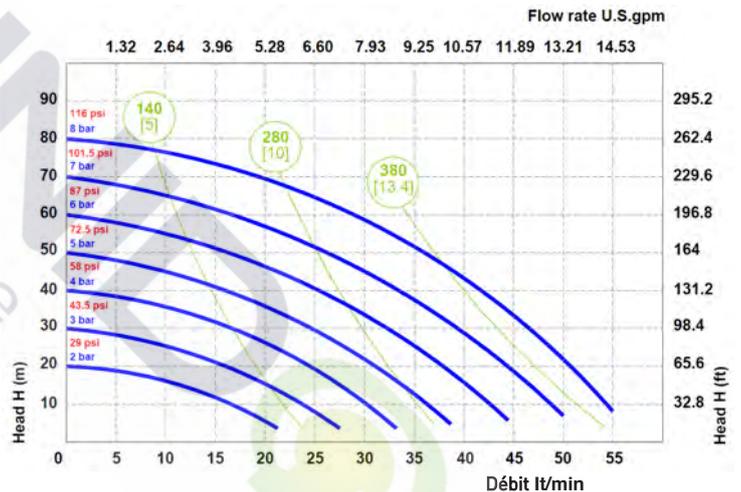
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1/2" BSPP
Raccordement d'air	1/4" BSPP
Débit max.	55 lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	3,5 mm
Niveau sonore :	70 dB
Viscosité max. :	15.000 cps
Déplacement par course :	140 CC ~

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ⓢ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

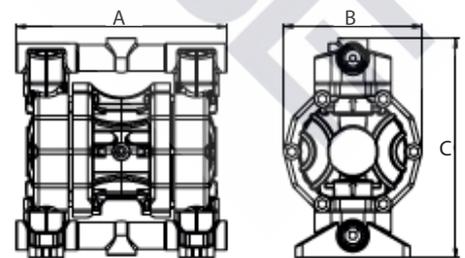
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température
PP	238 mm	156 mm	249 mm	3,8 kg	- 4 °C + 65 °C
PVDF	238 mm	156 mm	249 mm	4,8 kg	- 20 °C + 95 °C
ALU	234 mm	156 mm	245 mm	3,8 kg	- 20 °C + 95 °C
SS	234 mm	156 mm	269 mm	6,8 kg	- 20 °C + 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0055	P = PP KC = PVDF+CF S = INOX A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = INOX Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 60



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

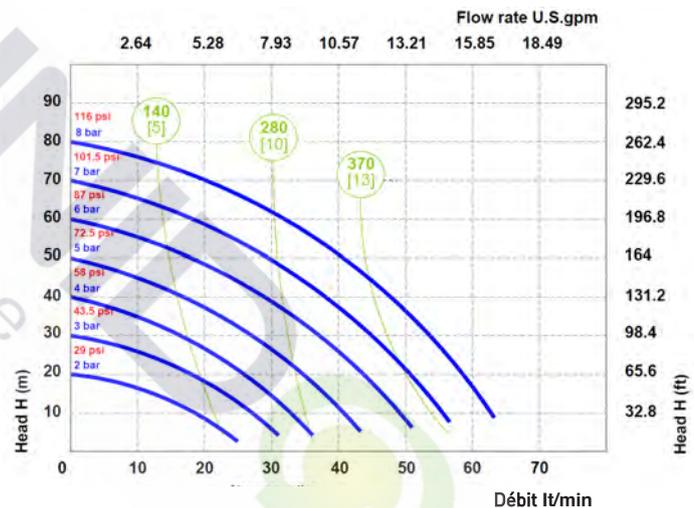
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1/2" BSPP
Raccordement d'air	1/4" BSPP
Débit max.	65 lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	3,5 mm
Niveau sonore :	72 dB
Viscosité max. :	20.000 cps
Déplacement par course :	140 CC ~

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ⓢ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

PERFORMANCE

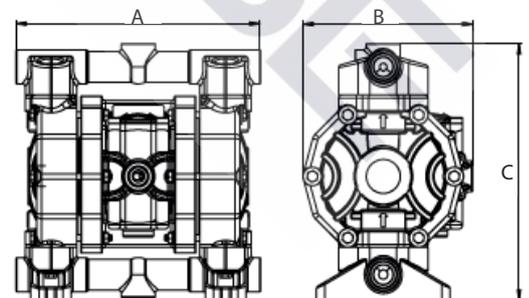


○ pression de l'arrivée d'air
 ○ Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PP	238 mm	165 mm	249 mm	4,3 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	238 mm	165 mm	249 mm	5,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	234 mm	165 mm	245 mm	4,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	234 mm	165 mm	269 mm	7,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0060	P = PP KC = PVDF+CF S = INOX A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = INOX Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 2 = BRIDE 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 90



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

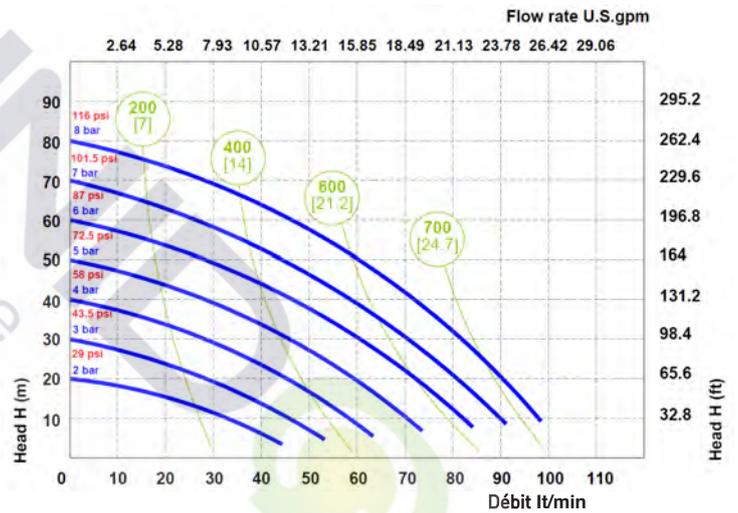
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	3/4" BSPP
Raccordement d'air	3/8" BSPP
Débit max.	100 lt/mm
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	4 mm
Niveau sonore :	72 dB
Viscosité max. :	25.000 cps
Déplacement par course :	200 CC ~

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ⓢ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

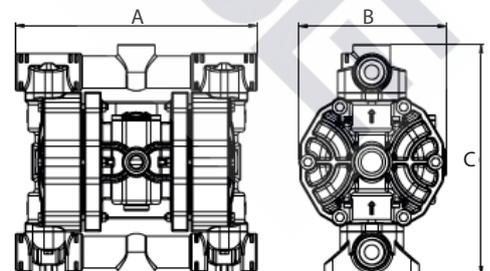
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température
PP	293 mm	179 mm	267 mm	5,1 kg	- 4 °C + 65 °C
PVDF	293 mm	179 mm	267 mm	6,6 kg	- 20 °C + 95 °C
ALU	293 mm	178 mm	290 mm	5,6 kg	- 20 °C + 95 °C
SS	280 mm	178 mm	291 mm	7,6 kg	- 20 °C + 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0090	P = PP KC = PVDF+CF S = BRIDE A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = BRIDE D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = BRIDE Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 2 = BRIDE 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 120



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

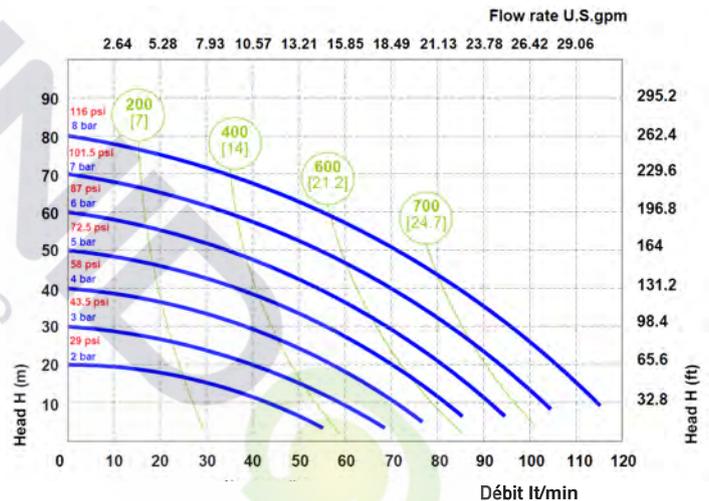
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1" BSPP
Raccordement d'air	3/8" BSPP
Débit max.	120 lt/mm
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	4 mm
Niveau sonore :	72 dB
Viscosité max. :	25.000 cps
Déplacement par course :	200 CC ~

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

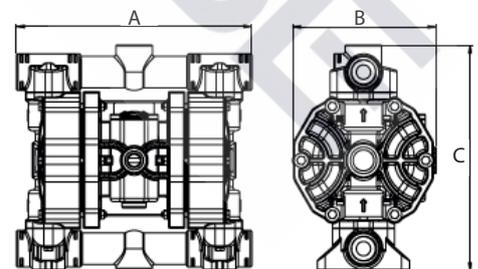
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température
PP	293 mm	179 mm	280 mm	5,6 kg	- 4 °C + 65 °C
PVDF	293 mm	179 mm	280 mm	7,6 kg	- 20 °C + 95 °C
ALU	293 mm	178 mm	301 mm	5,6 kg	- 20 °C + 95 °C
SS	280 mm	178 mm	291 mm	9,6 kg	- 20 °C + 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0120	P = PP KC = PVDF+CF S = INOX A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = INOX Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 2 = BRIDE 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 170



PP



PVDF+CF



ALU (P 160)



INOX

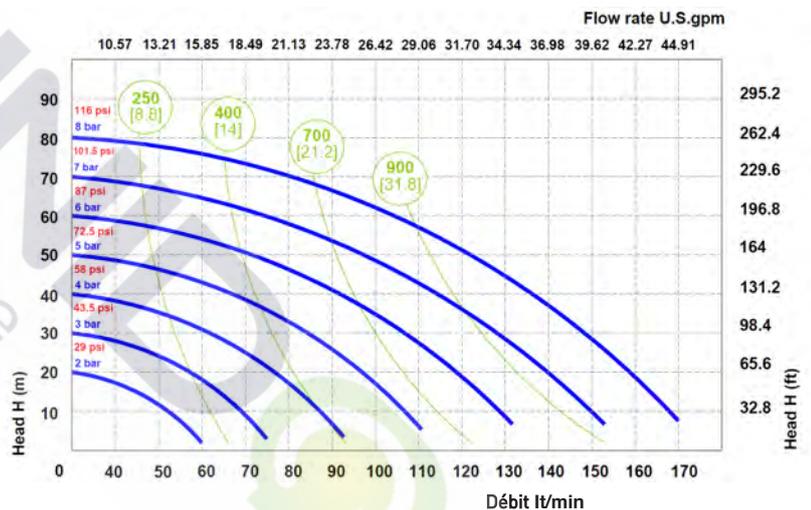
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1" BSPP-DN25
Raccordement d'air	1/2" BSPP
Débit max.	170 lt/mm
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	7,5 mm
Niveau sonore :	75 dB
Viscosité max. :	35.000 cps
Déplacement par course :	700 CC ~

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
 Ⓢ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

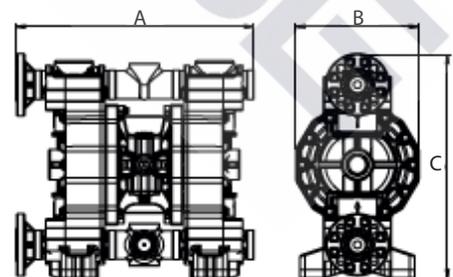
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température
PP	430 mm	222 mm	414 mm	14,2 kg	- 4 °C + 65 °C
PVDF	430 mm	222 mm	414 mm	16,2 kg	- 20 °C + 95 °C
ALU	370 mm	222 mm	364 mm	13,2 kg	- 20 °C + 95 °C
SS	357 mm	222 mm	371 mm	17,2 kg	- 20 °C + 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0170	P = PP	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	P = PP	D = EPDM	1 = BSP	- = zone 2	AB = STANDARD
P0160	KC = PVDF+CF	MT = SANTOPRENE+PTFE	S = INOX	K = PVDF	V = VITON	2 = BRIDE		
(ONLY ALU)	S = INOX	H = HYTREL	D = EPDM	S = INOX	N = NBR	5 = NPT		
	A = ALU	W = SANTOPRENE H.R.	N = NBR	Z = PE-UHMWE	T = PTFE			
		D = EPDM						
		N = NBR						

P 252



PP



PVDF+CF



ALU (P 250)



INOX

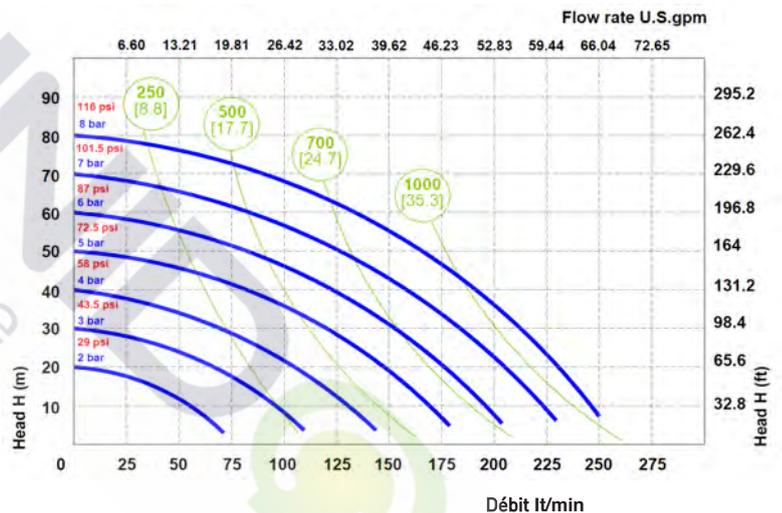
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1"1/4" BSPP
Raccordement d'air	1/2" BSPP
Débit max.	250 lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	7,5 mm
Niveau sonore :	75 dB
Viscosité max. :	35.000 cps
Déplacement par course :	700 CC ~

Ⓢ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ⓢ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

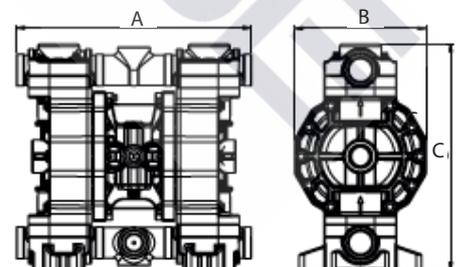
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PP	396 mm	222 mm	388 mm	14,2 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	396 mm	222 mm	388 mm	16,2 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	370 mm	222 mm	365 mm	13,2 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	357 mm	222 mm	371 mm	17,2 kg	- 20 °C	+ 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0252 P0250 (ONLY ALU)	P = PP KC = PVDF+CF S = INOX A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = INOX Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP A = BSP WITH RING 2 = BRIDE 5 = NPT E = NPT WITH RING	- = zone 2	AB = STANDARD

P 400



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

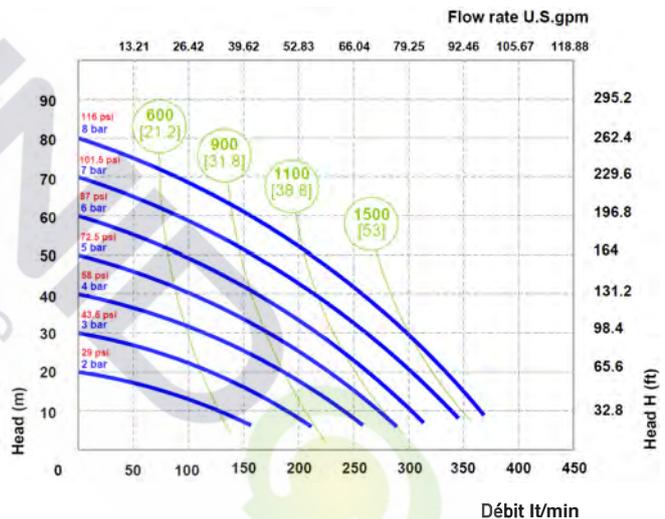
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	1"1/2 BSPP-DN 40
Raccordement d'air	1/2" BSPP
Débit max.	380 lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	8 mm
Niveau sonore :	78 dB
Viscosité max. :	40.000 cps
Déplacement par course :	1200 CC ~

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

PERFORMANCE

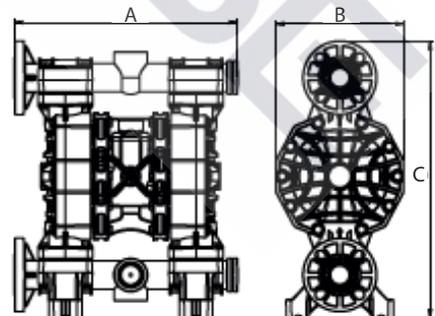


- pression de l'arrivée d'air
- Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PP	454 mm	260 mm	564 mm	18,2 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	454 mm	260 mm	564 mm	22,2 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	444 mm	260 mm	563 mm	22,2 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	361 mm	260 mm	502 mm	25,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0400	P = PP KC = PVDF+CF S = INOX A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = INOX Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD EF = STANDARD INOX

P 700



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

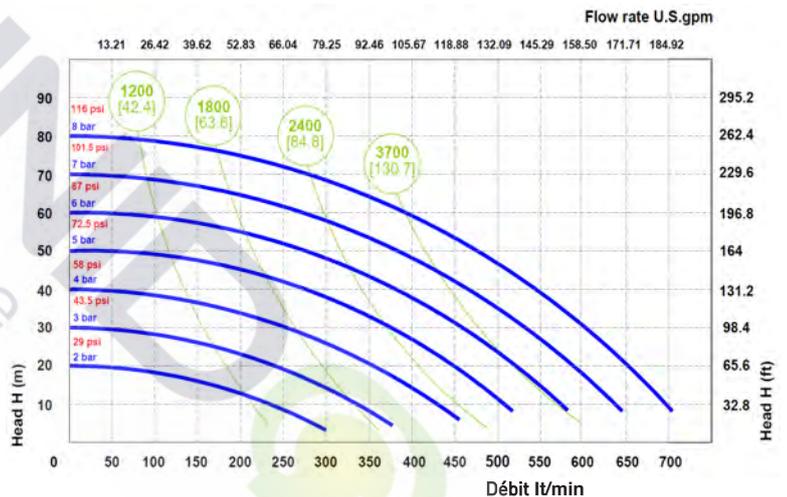
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	2" BSPP-DN 50
Raccordement d'air	3/4" BSPP 700
Débit max.	lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	8,5 mm
Niveau sonore :	78 dB
Viscosité max. :	50.000 cps 3050
Déplacement par course :	CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

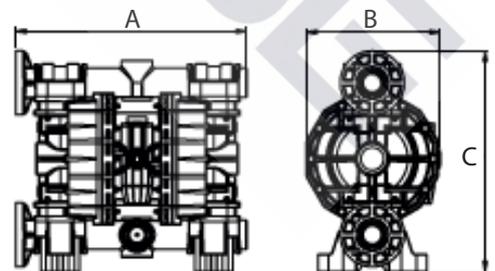
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température
PP	595 mm	345 mm	570 mm	30,6 kg	- 4 °C + 65 °C
PVDF	595 mm	345 mm	570 mm	41,6 kg	- 20 °C + 95 °C
ALU	595 mm	340 mm	567 mm	37,6 kg	- 20 °C + 95 °C
SS	487 mm	340 mm	599 mm	51 kg	- 20 °C + 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P0700	P = PP KC = PVDF+CF S = INOX A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = INOX D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = INOX Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD EF = STANDARD INOX

P 1000



PP



PVDF+CF



ALU



INOX

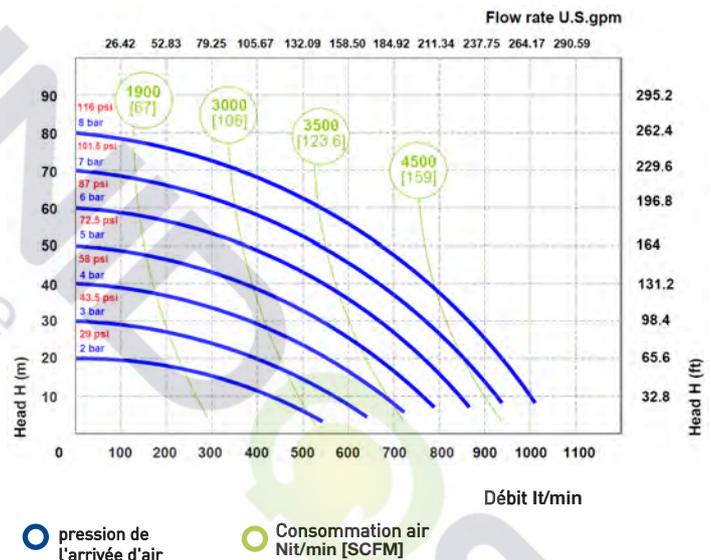
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords fluides	3" BSPP-DN 80
Raccordement d'air	3/4" BSPP 1050
Débit max.	lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	12 mm
Niveau sonore :	82 dB
Viscosité max. :	55.000 cps 9750
Déplacement par course :	CC ~

Ⓜ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
Ⓜ II 3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

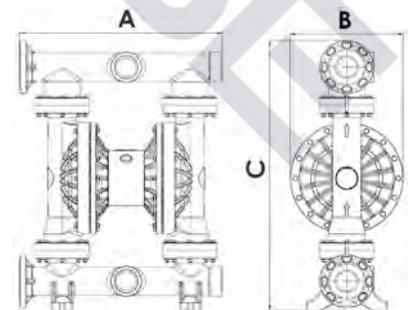
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PP	780 mm	417 mm	1024 mm	62 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PVDF	780 mm	417 mm	1024 mm	77 kg	- 20 °C	+ 95 °C
ALU	710 mm	417 mm	940 mm	84 kg	- 20 °C	+ 95 °C
SS	672 mm	417 mm	946,5 mm	122 kg	- 20 °C	+ 95 °C



COMPOSITION

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
P1000	P = PP	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	P = PP	D = EPDM	1 = BSP	- = zone 2	AB = STANDARD
	KC = PVDF+CF	MT = SANTOPRENE+PTFE	S = INOX	K = PVDF	V = VITON	2 = BRIDE		
	S = INOX	H = HYTREL	D = EPDM	S = INOX	N = NBR	5 = NPT		
	A = ALU	W = SANTOPRENE H.R.	N = NBR	Z = PE-UHMWE	T = PTFE			
		D = EPDM						
		N = NBR						



TECHNICAL SOLUTIONS
Solutions de dosage



PHOENIX FOOD

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION :
Inox AISI 316 électro-poli
Débit de 20 lt/min à 1 000 lt/min
Raccord Tri-Clamp.

PF 20

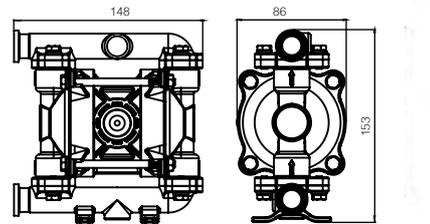


Raccords fluides	3/4" TRI-CLAMP DN 3/4" BS 4825
Raccordement d'air	6 mm
Débit max.	20 lt/min
Pression d'air max.	7 bar
Hauteur de refoulement max.	70 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	2,5 mm
Niveau sonore :	65 dB
Viscosité max. :	10.000 cps
Déplacement par course :	30 CC ~

- ⊗ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- ⊗ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

SS ELECTRO-POLISHED



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net

2,3 kg

Température

- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF0020	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

PF 35

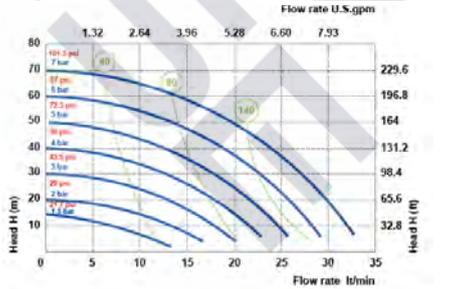
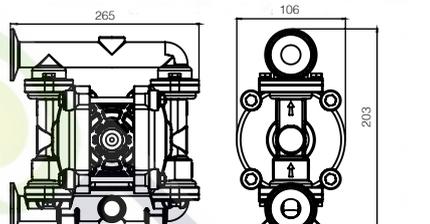


Raccords fluides	1" TRI-CLAMP DN 1" BS 4825
Raccordement d'air	6 mm
Débit max.	35 lt/min
Pression d'air max.	7 bar
Hauteur de refoulement max.	70 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	3 mm
Niveau sonore :	65 dB
Viscosité max. :	15.000 cps
Déplacement par course :	65 CC ~

- ⊗ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- ⊗ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

SS ELECTRO-POLISHED



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net

3,8 kg

Température

- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF0035	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

PF 60



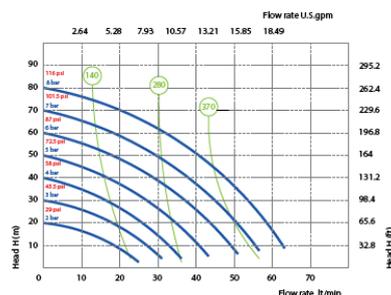
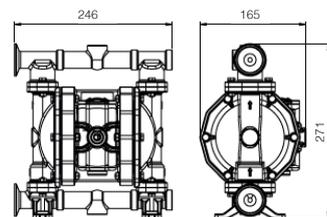
SS ELECTRO-POLISHED



- Raccords fluides **1" TRI-CLAMP DN 1" BS 4825**
- Raccordement d'air **1/4" BSP**
- Débit max. **65 lt/min**
- Pression d'air max. **8 bar**
- Hauteur de refoulement max. **80 m**
- Hauteur d'aspiration max. Sec **5 m**
- Hauteur d'aspiration max. Humide **9,8 m**
- Passage de solides max. **3,5 mm**
- Niveau sonore : **72 dB**
- Viscosité max. : **20.000 cps**
- Déplacement par course : **140 CC ~**

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net

7,3 kg

Température

- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF0060	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

PHOENIX FOOD 120

DONNÉES TECHNIQUES

PERFORMANCE

PF 120



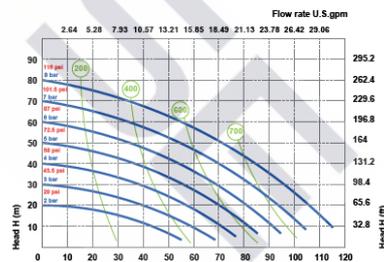
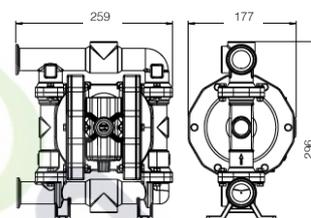
SS ELECTRO-POLISHED



- Raccords fluides **1" TRI-CLAMP DN 25 ISO 2852**
- Raccordement d'air **3/8" BSP**
- Débit max. **120 lt/min**
- Pression d'air max. **8 bar**
- Hauteur de refoulement max. **80 m**
- Hauteur d'aspiration max. Sec **5 m**
- Hauteur d'aspiration max. Humide **9,8 m**
- Passage de solides max. **4 mm**
- Niveau sonore : **72 dB**
- Viscosité max. : **25.000 cps 200**
- Déplacement par course : **CC ~**

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net

9,6 kg

Température

- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF0120	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

PF I70



SS ELECTRO-POLISHED

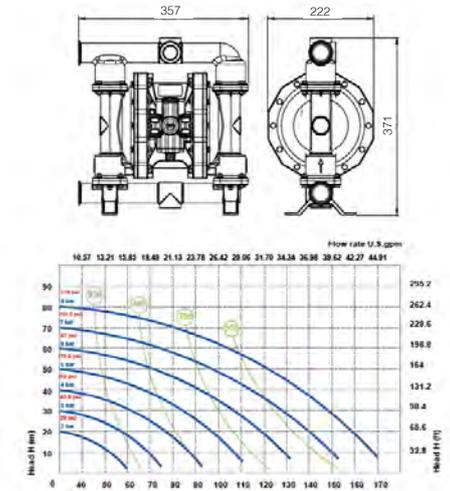


- Raccords fluides **1 1/2" TRI-CLAMP**
DN 1 1/2 BS 4825
- Raccordement d'air **1/2" BSP**
- Débit max. **170 lt/min**
- Pression d'air max. **8 bar**
- Hauteur de refoulement max. **80 m**
- Hauteur d'aspiration max. Sec **5 m**
- Hauteur d'aspiration max. Humide **9,8 m**
- Passage de solides max. **7,5 mm**
- Niveau sonore : **75 dB**
- Viscosité max. : **35.000 cps**
- Déplacement par course : **700 CC ~**

⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc

⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net	Température
17,2 kg	- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF0170	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

PF 400



SS ELECTRO-POLISHED

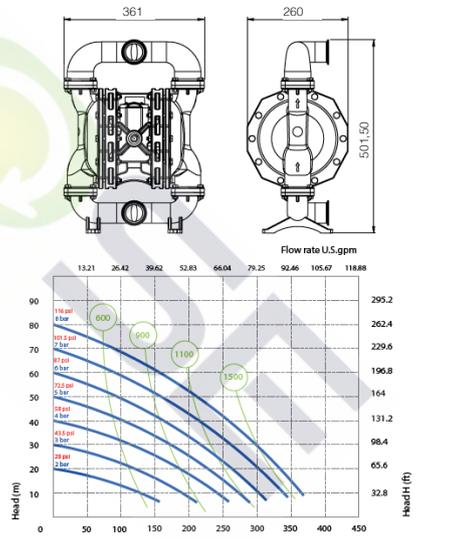


- Raccords fluides **2" TRI-CLAMP**
DN 40 ISO 2852
- Raccordement d'air **1/2" BSP**
- Débit max. **380 lt/min**
- Pression d'air max. **8 bar**
- Hauteur de refoulement max. **80 m**
- Hauteur d'aspiration max. Sec **5 m**
- Hauteur d'aspiration max. Humide **9,8 m**
- Passage de solides max. **8 mm**
- Niveau sonore : **78 dB**
- Viscosité max. : **40.000 cps**
- Déplacement par course : **1200 CC ~**

⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc

⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net	Température
25,3 kg	- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF0400	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	EF = STANDARD

PF 700

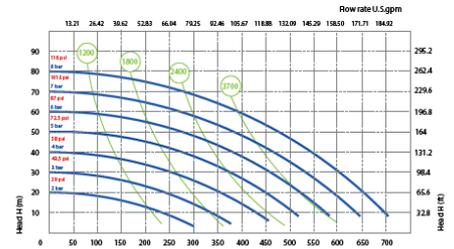
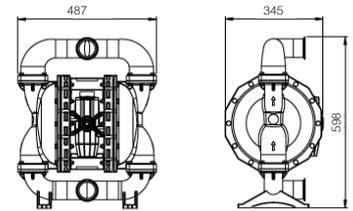


Raccords fluides	2"1/2 TRI-CLAMP
	DN 50 ISO 2852
Raccordement d'air	3/4" BSP
Débit max.	700 lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	8,5 mm
Niveau sonore :	78 dB
Viscosité max. :	50.000 cps 3050
Déplacement par course :	CC ~

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

SS ELECTRO-POLISHED



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net	Température
51 kg	- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF0700	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	EF = STANDARD

PF 1000

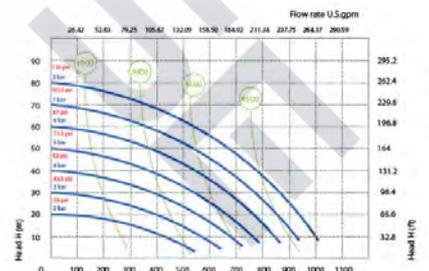
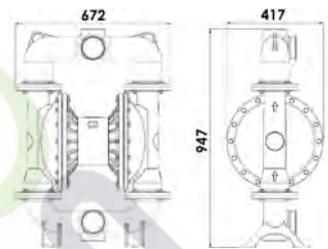


Raccords fluides	3" TRI-CLAMP
	DN 80 ISO 2852
Raccordement d'air	3/4" BSP 1050
Débit max.	lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	12 mm
Niveau sonore :	82 dB
Viscosité max. :	55.000 cps
Déplacement par course :	9750 CC ~

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide..

SS ELECTRO-POLISHED



● Pression arrivée air ● Consommation air Nit/min [SCFM]

Les courbes et les valeurs de performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

Poids net	Température
122 kg	- 20 °C +95 °C

MODELE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PF1000	S = INOX POLI	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = INOX	S = INOX	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = TRI-CLAMP 6 = DIN	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

TECHNICAL
Solutions de



POMPES SPECIALES

PHOENIX ATEX - Ex ZONE I

PHOENIX ATEX - IECEx

ACCURATE PHOENIX

FLAP PHOENIX

STEEL PHOENIX

DRUM PHOENIX

SUBMERSIBLE PHOENIX

TWIN PHOENIX

POWDER PHOENIX



PUMPS

ALL RANGE

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Industrie pétrochimique
- Industrie flexographique
- Industrie alimentaire
- Industrie de la peinture
- Industrie automobile

ATEX MARKING

Pour la conception du produit et l'évaluation de la conformité, nous avons utilisé les documents suivants :

- 2014/34/UE : Directive ATEX, relative au rapprochement des législations des États membres de l'Union européenne concernant les équipements et systèmes de protection à utiliser dans des environnements potentiellement explosifs.
- UNI CEI EN ISO 80079-36:2016 - Atmosphères explosives - Partie 36 : Équipements non électriques pour atmosphères explosives - Méthode et exigences de base
- UNI CEI EN ISO 80079-37:2016 - Atmosphères explosives - Partie 37 : Équipements non électriques pour atmosphères explosives - Type de protection non électrique de sécurité de construction « c », contrôle des sources d'inflammation « b », immersion dans le liquide « k ».

Pour suivre le marquage ATEX se référant aux équipements pour atmosphère explosive GAZ :

 **II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb** (P01-P03-P07-P18-P30-P50-P55-P60-P65-P90-P100-P101- P120)

 **II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb** (P160-P170-P171-P250-P252-P400-P700-P1000)

Pour suivre le marquage ATEX relatif aux équipements destinés aux atmosphères explosives POUSSIÈRES :

 **II 2 D Ex h IIIB T 135°C Db X** (Tous modèles)



		Symbole de sécurité	
II		Groupe d'équipements pour la surface	
2/2 G	Matériel de catégorie 2 pouvant être installé en présence d'une atmosphère explosive constituée de gaz de zone 1, même à l'intérieur.	2 D	Matériel de catégorie 2 pouvant être installé en présence d'une atmosphère explosive constituée de gaz de zone 1, même à l'intérieur.
Ex	symbole pour l'identifier comme approuvé dans le cadre du programme IECEx		
h	Type de protection selon la norme ISO IEC 80079-36:2016		
IIB o IIC	Produit adapté à l'installation en présence de gaz du groupe IIB ou IIC (selon le modèle)	IIIB	Produit adapté à une installation en présence de poussières du groupe IIIB (à l'exclusion des poussières conductrices)
T4	Classe de température	T135°C	Température de surface maximale
Gb	Niveau de protection EPL Gb selon les normes EN 60079-0 : 12 et EN 80079-36 : 16.	Db	Niveau de protection EPL Gb selon les normes EN 60079-0 : 12 et EN 80079-36 : 16.

X Condition spéciale pour une utilisation en toute sécurité : la pompe ne peut pas traiter de poussière explosive à l'intérieur.

Fluimac a déposé auprès de l'organisme de certification BUREAU VERITAS la documentation certifiant la conformité ATEX conformément à la Directive 2014/34/UE pour ses gammes de pompes AODD et d'amortisseurs de pulsations, avec des matériaux de construction spéciaux pour obtenir la certification zone 1. L'utilisateur de l'équipement est responsable de la classification de sa zone d'installation. Avant l'installation, l'utilisateur de l'équipement doit toujours vérifier la conformité avec la classification de la zone d'installation.

IECEx MARKING

Pour la conception du produit et l'évaluation de la conformité, nous avons utilisé les documents suivants :

- UNI CEI EN ISO 80079-36:2016 - Atmosphères explosives - Partie 36 : Équipements non électriques pour atmosphères explosives - Méthode et exigences de base
- UNI CEI EN ISO 80079-37:2016 - Atmosphères explosives - Partie 37 : Équipements non électriques pour atmosphères explosives - Type de protection non électrique : sécurité de construction « c », contrôle des sources d'inflammation « b », immersion dans le liquide « k ».

Pour respecter le marquage IECEx concernant les équipements destinés à une atmosphère explosive de poussières :

Ex h IIC T4 Gb (P01-P03-P07-P18-P30-P50-P55-P60-P65-P90-P100-P101- P120)

Ex h IIB T4 Gb (P160-P170-P171-P250-P252-P400-P700-P1000)

Pour respecter le marquage IECEx concernant les équipements destinés à une atmosphère explosive de poussières :

Ex h IIIB T 135°C Db (tous les modèles)



II		Symbole de sécurité	
h		Type de protection selon la norme ISO IEC 80079-36:2016	
IIB o IIC	Produit adapté à l'installation en présence de gaz du groupe IIB ou IIC (selon le modèle)	IIIB	Produit adapté à une installation en présence de poussières du groupe IIIB (à l'exclusion des poussières conductrices)
T4	Classe de température	T135°C	Température de surface maximale
Gb	Niveau de protection EPL Gb selon les normes EN 60079-0: 12 et EN 80079-36: 16	Db	Niveau de protection EPL Gb selon les normes EN 60079-0: 12 et EN 80079-36: 16
X Condition spéciale pour une utilisation en toute sécurité : la pompe ne peut pas traiter de poussière explosive à l'intérieur.			

Le dossier technique Fluimac est déposé auprès de l'organisme certificateur IEC EUROFINS.

L'utilisateur de l'équipement est responsable de la classification de sa zone d'installation. Avant l'installation, l'utilisateur de l'équipement doit toujours vérifier la conformité avec la classification de la zone d'installation.

POMPES

TOUTE LA GAMME

APPLICATIONS PRINCIPALES

- INDUSTRIE PÉTROLIER-CHIMIQUE
- INDUSTRIE FLEXOGRAPHIQUE
- INDUSTRIE ALIMENTAIRE
- INDUSTRIE DE LA PEINTURE
- INDUSTRIE AUTOMOBILE

I M2 Ex h I Mb X

I	Mines
M2	Matériel de catégorie M2 pouvant être installé dans les mines en « condition de danger 2 » c'est-à-dire dans une atmosphère potentiellement explosive constituée de grisou et de poussières de charbon.
Ex	Symbole conventionnel Ex
h	Mode de protection pour la sécurité de construction « c »
I	Équipement à utiliser dans la mine
Mb	Niveau de protection EPL Mb selon les normes EN 60079-0:12 et EN 80079-36:16.
X	La zone interne de la pompe n'est pas ATEX, c'est-à-dire qu'elle ne peut pas traiter de fluides explosifs lorsqu'elle est installée dans des mines. Les pompes doivent être installées dans des zones à faible risque d'impact.

NB: versions en aluminium exclues



DONNÉES TECHNIQUES

Le dossier technique de Fluimac est déposé auprès de l'organisme certificateur IEC EUROFINS. L'utilisateur de l'équipement est responsable de la classification de sa zone d'installation. Avant l'installation, l'utilisateur de l'équipement doit toujours vérifier la conformité avec la classification de la zone d'installation.

ACCURATE PHOENIX

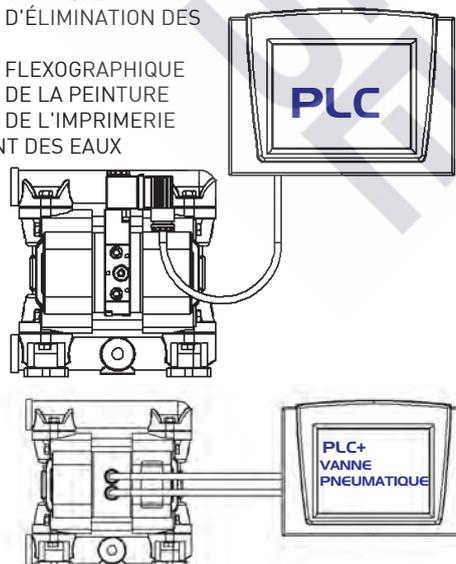
POMPES

AP7	AP90
AP18	AP120
AP30	AP170
AP60	AP252



MAINS APPLICATIONS

- INDUSTRIE CHIMIQUE
- INDUSTRIE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS
- INDUSTRIE FLEXOGRAPHIQUE
- INDUSTRIE DE LA PEINTURE
- INDUSTRIE DE L'IMPRIMERIE
- TRAITEMENT DES EAUX



DONNÉES TECHNIQUES

Les pompes ACCURATE PHOENIX vous offrent le contrôle externe de la pompe nécessaire pour des applications exigeantes telles que le dosage. Dotée d'une interface électrique directe qui utilise des impulsions électriques pour actionner la pompe au lieu de la pression différentielle, l'ACCURATE PHOENIX fournit une fréquence de course variable que vous pouvez facilement contrôler selon vos besoins.

Remarque : PLC et système informatique non inclus.

FLAP PHOENIX

POMPES

FP0170	FPF0170
FP0400	FPF0400
FP0700	FPF0700
FP1000	FPF1000



APPLICATIONS PRINCIPALES

- TECHNOLOGIE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS
- INDUSTRIE ALIMENTAIRE
- CÉRAMIQUE



DONNÉES TECHNIQUES

Les pompes à clapet FLAP PHOENIX sont des pompes à clapet robustes dont la conception éprouvée résout les problèmes les plus courants dans les applications difficiles, les applications de puisard, l'assèchement des mines, les applications alimentaires et toute application liquide impliquant des solides. Grâce à la vanne FLAP, le passage des solides augmente jusqu'à 30 mm

STEEL PHOENIX

POMPES

DES MODÈLES SP0018 à SP0700
DES MODÈLES SPF0018 à SPF0700



APPLICATIONS PRINCIPALES

- INDUSTRIES CHIMIQUES
- INDUSTRIE AUTOMOBILE
- INDUSTRIE ALIMENTAIRE



DONNÉES TECHNIQUES

L'ensemble de la construction du bloc central est réalisé en acier inoxydable 316, ce qui rend la série de pompes pneumatiques à double membrane PHOENIX STEEL extrêmement résistante à la corrosion, garantissant en même temps une solution robuste et solide pour des opérations continues, également à basse ou haute température.

DRUM PHOENIX

POMPES

DP18 - DP30 - DP60 - DP120 - DP170

APPLICATIONS PRINCIPALES

- INDUSTRIE CHIMIQUE
- TECHNOLOGIE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS
- INDUSTRIE AUTOMOBILE
- INDUSTRIE ALIMENTAIRE



DONNÉES TECHNIQUES

Les pompes **DRUM PHOENIX** sont conçues pour vider les fûts et les conteneurs et constituent une alternative économique et résistante à l'usure aux autres systèmes de pompage. Afin de traiter une large gamme de fluides, les pompes DP sont disponibles dans tous les matériaux. La pompe peut être montée rapidement et facilement sur le fût à l'aide de ses pieds. Le fût sera entièrement vidé à l'aide d'un tuyau d'aspiration.

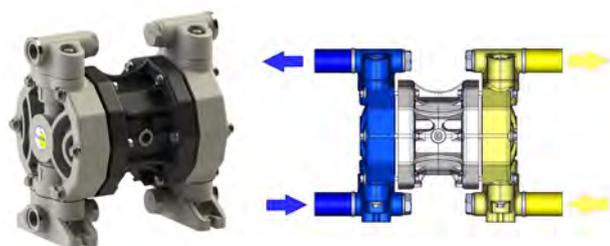
TWIN PHOENIX

POMPES

TOUTE LA GAMME

APPLICATIONS PRINCIPALES

- INDUSTRIE DE LA PEINTURE
- TECHNOLOGIE DES EAUX USÉES
- INDUSTRIE DE L'IMPRIMERIE
- TRAITEMENT DU PAPIER
- INDUSTRIE FLEXOGRAPHIQUE



DONNÉES TECHNIQUES

Les pompes **TWIN PHOENIX** sont principalement utilisées dans l'industrie du textile et du papier. Ces pompes à double action sont capables de transférer deux fluides différents indépendamment et simultanément. Ceci est accompli en utilisant des connexions séparées sur les ports d'aspiration et de refoulement, en gardant les deux fluides pompés isolés l'un de l'autre, évitant ainsi tout mélange indésirable.

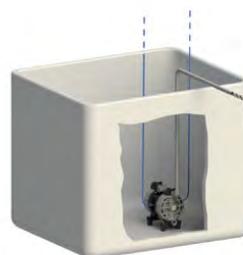
SUBMERSIBLE PHOENIX

POMPES

TOUTE LA GAMME

APPLICATIONS PRINCIPALES

- INDUSTRIE CHIMIQUE
- TECHNOLOGIE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS
- INDUSTRIE ALIMENTAIRE
- INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE



DONNÉES TECHNIQUES

Les pompes **SUBMERSIBLES** peuvent être immergées dans le liquide. Il est important de s'assurer que tous les composants en contact avec le liquide sont chimiquement compatibles. L'échappement de l'air doit être conduit à l'atmosphère au moyen d'un tuyau.

REMARQUE : vérifiez le tableau de compatibilité pour tous les matériaux.

POWDER PHOENIX

POMPES

TOUTE LA GAMME

APPLICATIONS PRINCIPALES

- INDUSTRIE DE LA PEINTURE
- TECHNOLOGIE DES EAUX USÉES
- INDUSTRIE DE L'IMPRIMERIE
- TRAITEMENT DU PAPIER
- INDUSTRIE FLEXOGRAPHIQUE



DONNÉES TECHNIQUES

Les pompes **POWDERS** sont conçues pour déplacer les poudres en vrac plus efficacement tout au long de votre processus par rapport à d'autres moyens dangereux et exigeants en main-d'œuvre. Ces pompes robustes transféreront systématiquement des poudres sèches à grains fins et à faible densité apparente dans un fonctionnement sans poussière.

DAMPER

Amortisseurs de pulsations pneumatiques et automatiques

MATÉRIAU DE CONSTRUCTION :

PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc

Applicable à toutes les tailles de pompes.

CERTIFICATION ATEX ZONE 2 ET ZONE 1

Disponible également en version ALIMENTAIRE.

L'amortisseur de pulsations actif est le moyen le plus efficace pour éliminer les variations de pression au refoulement de la pompe. L'amortisseur de pulsations Fluimac fonctionne activement avec de l'air comprimé et une membrane, en réglant automatiquement la pression correcte pour minimiser les pulsations. Les amortisseurs de pulsations nécessitent un minimum d'entretien et sont, en fonction des exigences de l'application, disponibles dans les mêmes matériaux de boîtier et de membrane que la pompe.

COMMENT IL FONCTIONNE ?

Le flux pulsé de la décharge force la membrane vers le haut où il est amorti par l'air de la chambre. La flexion de la membrane absorbe la pulsation, ce qui assure un flux régulier.



Réduction significative des pulsations avec une réduction moyenne des pulsations de 70 à 80 % dans les applications à haute contre-pression



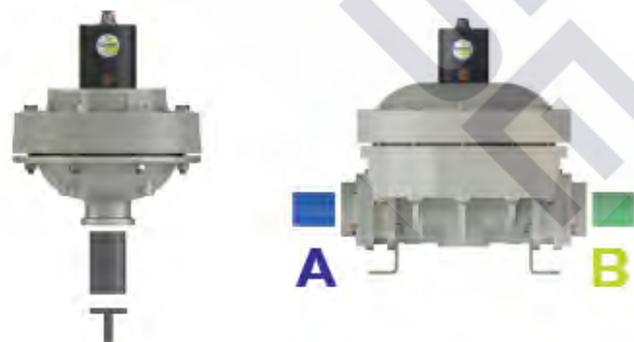
APPLICATION

- DOSAGE/INJECTION/DOSAGE
Égalise les pics de pression de refoulement, augmentant ainsi la précision
- FILTRE-PRESSE/FILTRES EN LIGNE
Augmente l'efficacité et la durée de vie du filtre en fournissant un débit régulier
- PULVÉRISATION
Motif de pulvérisation régulier et uniforme.
- REMPLISSAGE
Élimine le remplissage irrégulier et les éclaboussures
- TRANSFERT
Élimine les coups de bélier nocifs, évitant ainsi d'endommager les tuyaux et les vannes.

INSTALLATION



POSITION PORT



D20



PP



PVDF+CF



POMc



INOX



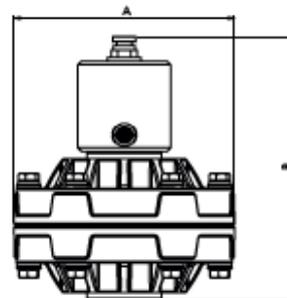
INOX
(DF020)

Raccords de fluides **3/4" BSP**
 Raccordement d'air **6 mm**
 Pression d'air max **8 bar**
 Capacité Volume **80 CC ~**

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**POUR MODÈLES:
4 - 8 - 20 - 35**

	PP	PVDF	POMc	SS
A (mm)	119	119	119	119
B (mm)	143	143	143	143
Poids net Kg max	0,65	0,7	0,65	2
Température min	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Température	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODELE	CORPS	MEMBRANE	CONNEXIONS	PORTS
D020	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = INOX	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R.	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	T = STANDARD
DF020	S = INOX	HT = HYTREL+PTFE	3 = TRI-CLAMP	T = STANDARD

D25



PP



PVDF+CF



POMc



SS



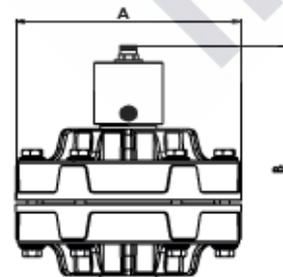
SS
(DF025)

Raccords de fluides **1" BSP**
 Raccordement d'air **8 mm**
 Pression d'air max **8 bar**
 Capacité Volume **200 CC ~**

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**POUR MODÈLES:
55 - 60 - 90 - 120**

	PP	PVDF	POMc	SS
A (mm)	181	181	181	181
B (mm)	195	195	195	195
Poids net Kg max	1,75	2	1,9	6,7
Température min	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Température	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODÈLE	CORPS	MEMBRANE	CONNEXIONS	PORTS
D025	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = INOX	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	1 = BSP 2 = BRIDE 3 = TRI-CLAMP 5 = NPT	T = STANDARD
DF025	S = INOX	HT = HYTREL+PTFE	3 = TRI-CLAMP	T = STANDARD

D40



PP

Raccords de fluides **1" 1/2 BSP**
 Raccordement d'air **10 mm**
 Pression d'air max **8 bar**
 Capacité Volume **700 CC ~**

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
 Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**POUR MODÈLES:
170 - 252 - 400**



PVDF+CF



POMc

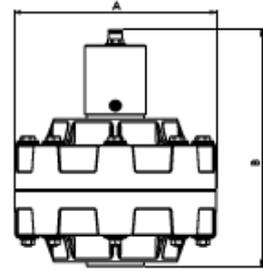


INOX



INOX
(DF040)

	PP	PVDF	POMc	SS
A (mm)	231	231	231	231
B (mm)	270	270	270	267
Poids net Kg max	4	4,6	4,2	5,6
Température min	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Température	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODÈLES	CORPS	MEMBRANE	CONNEXIONS	PORTS
D040	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = INOX	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	T = STANDARD
DF040	S = INOX	HT = HYTREL+PTFE	3 = TRI-CLAMP	T = STANDARD

D50



PP

Raccords de fluides **2" BSP**
 Raccordement d'air **12 mm**
 Pression d'air max **8 bar**
 Capacité Volume **2900 CC ~**

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
 Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

**POUR MODÈLES:
700 - 1000**



PVDF+CF



ALU

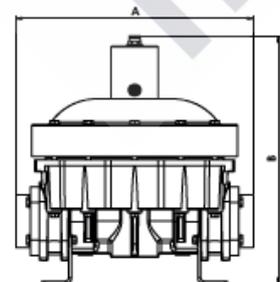


SS



SS
(DF050)

	PP	PVDF	POMc	SS
A (mm)	404	404	400	402
B (mm)	425	425	425	408
Poids net Kg max	14	17	14,5	21,6
Température min	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Température	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODEL	CASING	DIAPHRAGM	O-RING	CONNECTIONS	PORTS
D050	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = INOX	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL W = SANTOPRENE H.R. D = EPDM N = NBR	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	AB = STANDARD
DF050	S = INOX	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP	AB = STANDARD

TECHNICAL
Solutions de dosage

LOTUS

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION :
PTFE, PTFE+CF, PE, PE+CF, PP
Débit de 10 lt/min à 110 lt/min
VERSION ATEX DISPONIBLE

L

0015

T-

DT

T

MODÈLE**TAILLE****CORPS****MEMBRANE****BILLE****L**
LOTUS**10**10 lt/min
3/8" BSPP**15**55 lt/min
1/2" BSPP**25**110 lt/min
1 BSPP**T****PTFE**

Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.

TC**CONDUCTIVE PTFE**

Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, résistance élevée à la chaleur. Mise à la terre.

Z**PE**

Avec un poids moléculaire élevé : niveau élevé de résistance à l'abrasion.

ZC**CONDUCTIVE PE**

Avec un poids moléculaire élevé : haut niveau de résistance à l'abrasion.

PP**PURE POLYPROPYLENE**

Large compatibilité chimique. Usage général.

DT**EPDM+PTFE**

Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.

D**EPDM**

Compatible avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Bonne résistance à l'abrasion.

T**PTFE**

Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.

S**INOX**

Haut niveau de résistance à la corrosion et à l'abrasion. Bon pour les fluides visqueux.

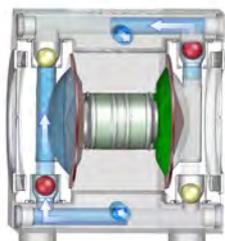
D**EPDM**

Compatible avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Bonne résistance à l'abrasion.

FONCTIONNEMENT DE LA POMPE

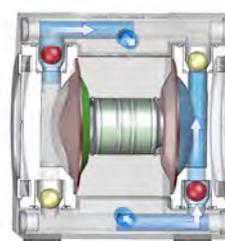
○ Fluid

○ Air



ASPIRATION

L'air comprimé remplit la chambre interne de droite, grâce au mouvement de la membrane opposée, crée, en soulevant la bille de la vanne inférieure, l'aspiration du liquide en entrée. Simultanément, la chambre de gauche est dans le cycle "déchargement".

1

REFOULEMENT

L'air comprimé remplit la chambre intérieure gauche, ce qui provoque l'ouverture de la bille de la soupape supérieure et l'évacuation du liquide. Simultanément, la chambre droite est en cycle « Aspiration ».

2

T

T

1

-

EF

SIÈGE BILLE

T PTFE

Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, résistance élevée à la chaleur

Z PE

Avec un poids moléculaire élevé : haut niveau de résistance à l'abrasion.

PP PURE POLYPROPYLENE

Large compatibilité chimique. Usage général.

JOINT

T PTFE

Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.

F FEP-FKM

Avec un poids moléculaire élevé : haut niveau de résistance à l'abrasion.

D EPDM

Bon avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Bonne résistance à l'abrasion.

CONNEXIONS

1

BSP TARAUDÉ

2

BRIDE

5

NPT TARAUDÉ

CERTIFICATION ZONE ATEX



ATEX ZONE 2

L10 and L15 models

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

L25 model

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

X ATEX ZONE 1

L10 and L15 models

II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb

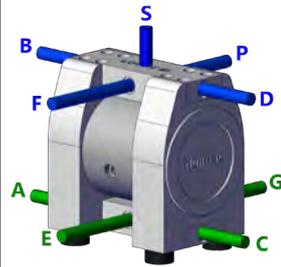
II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X

L25 model

II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb

II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X

PORTS



CLE CODIFICATION

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

TL PTFE LOTUS BLOC CENTRAL EN PTFE

INSTALLATION



Pompe installée en charge (aspiration positive)

Quand on a besoin de vider complètement le container.



Pompe installée au-dessus des fûts ou réservoirs

avec pompe spéciale



Pompe installée sur une unité mobile

avec un chariot lorsque la pompe doit être souvent déplacée



pompe auto-amorçante installée au-dessus de la cuve (aspiration négative)

la pompe fonctionne initialement avec une colonne sèche sans problème



Système chimique

les pompes sont adaptées pour être intégrées dans des systèmes de dosage d'acides concentrés à haute température

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les matériaux de construction de la série Lotus sont le PTFE, le PTFE CONDUCTEUR, le PE, le PE CONDUCTEUR et le POLYPROPYLENE PUR. Les pompes Lotus sont adaptées au travail avec des produits chimiques dangereux tels que les acides, les caustiques et les solvants.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conception en plastique usiné
- Capacité accrue
- Sécurité accrue
- Consommation d'air réduite
- Facilité de nettoyage
- Niveau de bruit réduit
- Temps d'arrêt réduits
- Modèle de flux optimisé
- Qualité accrue
- Longue durée de vie
- Fiabilité accrue
- Utilisé dans les applications de processus exigeantes
- Conception en plastique robuste avec bague de renfort pour une meilleure étanchéité et une meilleure rétention du couple



APPLICATIONS

- Boues abrasives
- Cellule solaire
- Biopharmaceutique
- Produits chimiques
- Agents de gravure
- Céramique
- Transfert de boues
- Transfert de glaçures
- Peintures
- Vernis
- Acides et bases hautement concentrés
- Émulsions de broyage et de forage
- Papier et impression
- Transport de colle
- Transport d'encre d'impression
- Traitement des eaux industrielles
- Analyse d'échantillons
- Neutralisation des eaux usées
- Alimentation des filtres-presses avec des boues
- Traitement chimique des plaquettes
- Produits chimiques corrosifs, dangereux ou toxiques

Usiné pour la précision

Le bloc en plastique solide de FLUIMAC augmente la résistance et la durée de vie de la pompe tout en éliminant de nombreux problèmes de maintenance. Le bloc solide en PTFE, PE ou PP usiné CNC de la série LOTUS permet de faire face aux environnements les plus difficiles. La construction du bloc en plastique solide de la série LOTUS est usinée mécaniquement plutôt que moulée par injection. La technologie CNC permet des tolérances serrées, ainsi qu'une réduction des vibrations, un moindre risque de fuite et une plus grande stabilité et durabilité. La masse statique élevée permet un fonctionnement fluide avec des vibrations réduites.



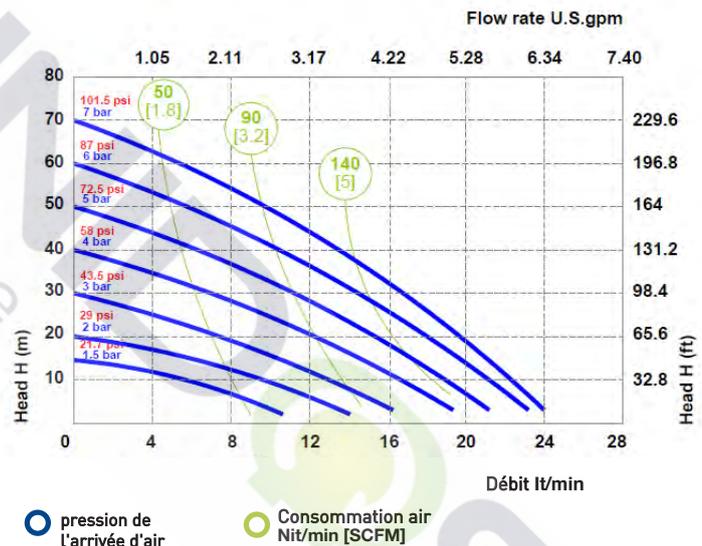
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords de fluides	3/8" BSP
Raccordement d'air	1/4" BSP
Débit max.	24 lt/min
Pression d'air max.	7 bar
Hauteur de refoulement max.	70 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	4 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	3 mm
Niveau sonore :	65 dB
Viscosité max. :	15.000 cps
Déplacement par course:	65 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb
 II 3 D Ex h IIB T135°C Db X

Le déplacement par course peut varier selon la condition d'aspiration, tête de décharge, pression d'air et type de fluide.

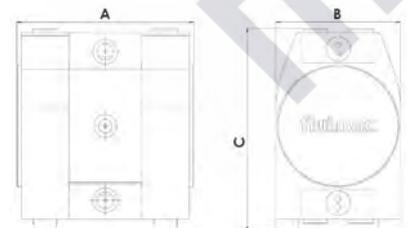
PERFORMANCE



Les courbes et valeurs de performance se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PTFE	157 mm	110 mm	180 mm	5 kg	- 20 °C	+ 120 °C
PTFE+CF	157 mm	110 mm	180 mm	5 kg	- 20 °C	+ 120 °C
PE	157 mm	110 mm	180 mm	2,5 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PE+CF	157 mm	110 mm	180 mm	2,5 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PP	157 mm	110 mm	180 mm	2,5 kg	- 4 °C	+ 65 °C



COMPOSITION

MODÈLE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIÈGE	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
L010	T = PTFE TC = PTFE+CF Z = PE ZC = PE+CF PP = PURE PP	DT = EPDM+PTFE D = EPDM	T = PTFE S = INOX D = EPDM	T = PTFE Z = PE PP = PURE PP	T = PTFE F = FEP+FKM D = EPDM	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 2	EF = STANDARD



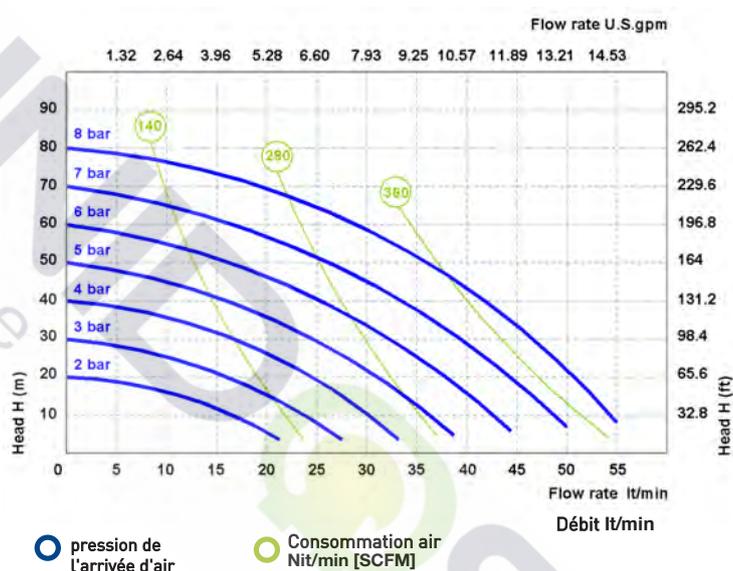
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords de fluides	1/2" BSP
Raccordement d'air	1/4" BSP
Débit max.	55 lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	4 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	3,5 mm
Niveau sonore :	70 dB
Viscosité max. :	20.000 cps
Déplacement par course:	140 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb
 II 3 D Ex h IIB T135°C Db X

Le déplacement par course peut varier selon la condition d'aspiration, tête de décharge, pression d'air et type de fluide.

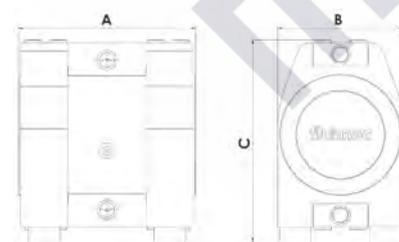
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performance se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PTFE	226 mm	160 mm	260 mm	14 kg	- 20 °C	+ 95 °C
PTFE+CF	226 mm	160 mm	260 mm	14 kg	- 20 °C	+ 95 °C
PE	226 mm	160 mm	260 mm	6,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PE+CF	226 mm	160 mm	260 mm	6,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C
PP	226 mm	160 mm	260 mm	6,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C



COMPOSITION

MODÈLE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIÈGE	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
L015	T = PTFE TC = PTFE+CF Z = PE ZC = PE+CF PP = PURE PP	DT = EPDM+PTFE D = EPDM	T = PTFE S = INOX D = EPDM	T = PTFE Z = PE PP = PURE PP	T = PTFE F = FEP+FKM D = EPDM	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 2	EF = STANDARD



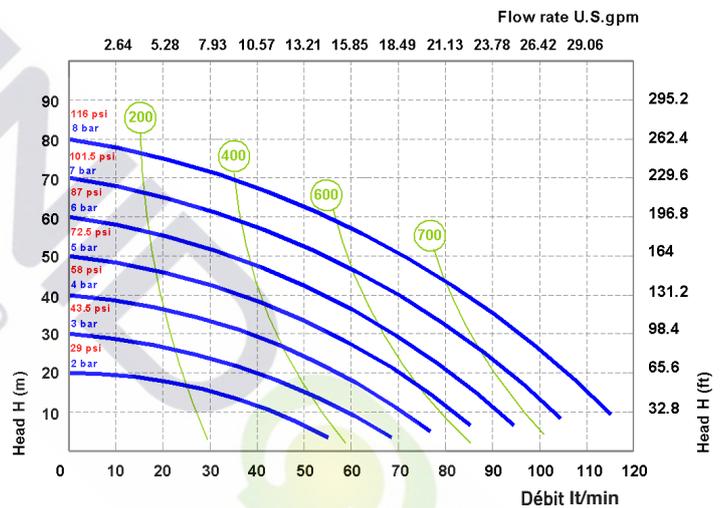
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords de fluides	1" BSP
Raccordement d'air	1/2" BSP
Débit max.	110 lt/min
Pression d'air max.	8 bar
Hauteur de refoulement max.	80 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	5 m
Hauteur d'aspiration max. Humide	9,8 m
Passage de solides max.	4 mm
Niveau sonore :	72 dB
Viscosité max. :	25.000 cps
Déplacement par course:	200 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb
 II 3 D Ex h IIB T135°C Db X

Le déplacement par course peut varier selon la condition d'aspiration, tête de décharge, pression d'air et type de fluide.

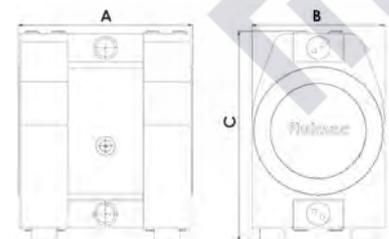
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performance se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	C	Poids net	Température	
PTFE	275 mm	210 mm	334 mm	28,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
PTFE+CF	275 mm	210 mm	334 mm	28,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
PE	275 mm	210 mm	334 mm	28,3 kg	- 20 °C	+ 95 °C
PE+CF	275 mm	210 mm	334 mm	13,83	- 4 °C	+ 65 °C
PP	275 mm	210 mm	334 mm	13,83	- 4 °C	+ 65 °C



COMPOSITION

MODÈLE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIÈGE	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
L025	TF = PTFE TF = PTFE+CF Z = PE ZC = PE+CF PP = PURE PP	DT = EPDM+PTFE D = EPDM	T = PTFE S = INOX D = EPDM	T = PTFE Z = PE PP = PURE PP	T = PTFE F = FEP+FKM D = EPDM	1 = BSP 2 = BRIDE 5 = NPT	- = zone 2 X = zone 1	EF = STANDARD

PIEZO

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION :

PP, PVDF, POMc, POMc+CF

Débit 8 lt/min

VERSION ATEX DISPONIBLE



FLUIMAC a développé et breveté un nouveau modèle de pompe, PIEZO PUMP, une pompe unique, conçue pour les applications de remédiation environnementale.

PIEZO PUMP est un système pneumatique facilement transportable, qui peut être installé à l'intérieur de puits d'un diamètre intérieur minimum de 4" pour les applications suivantes :

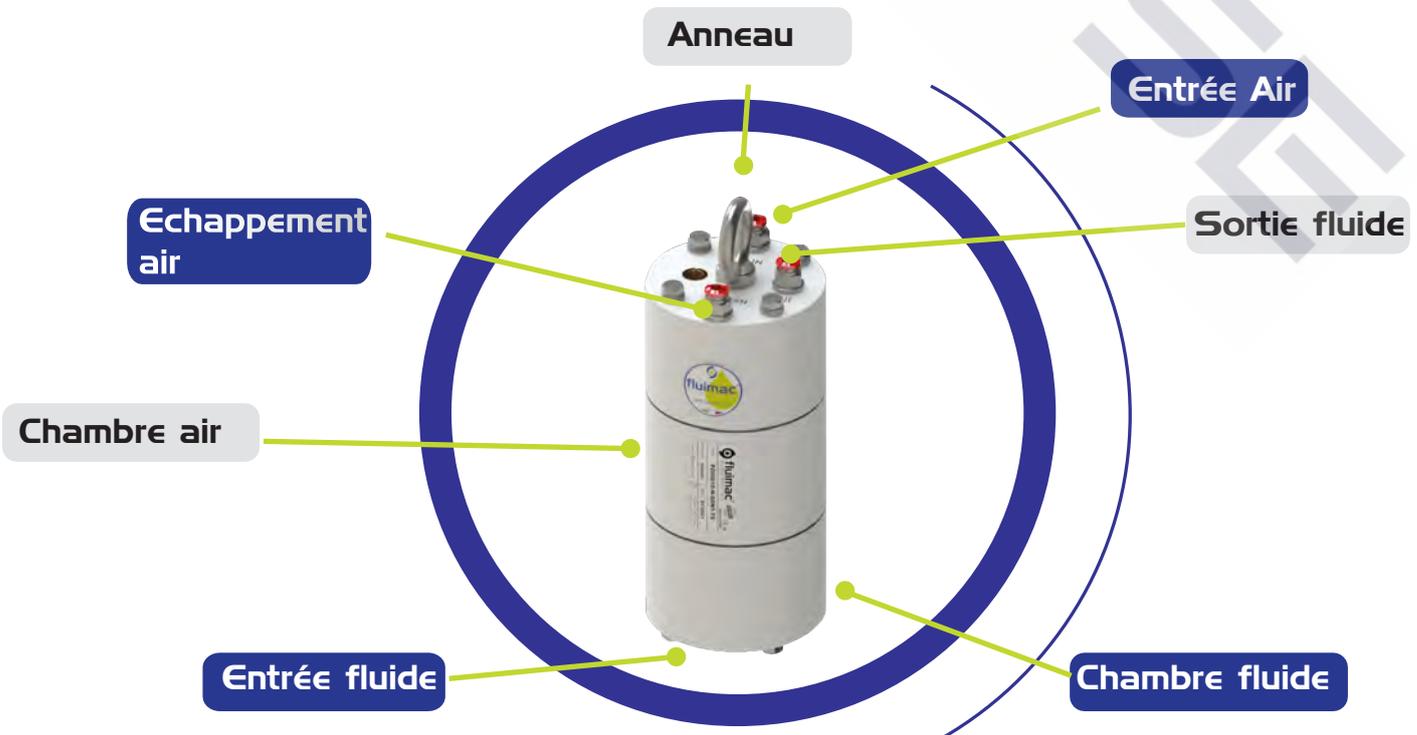
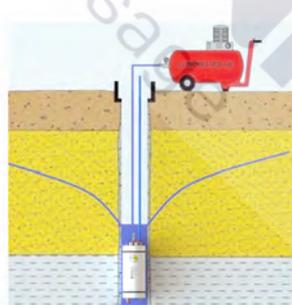
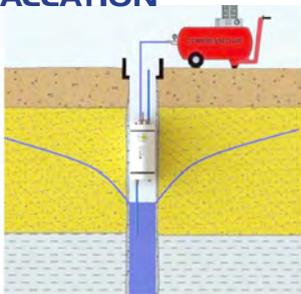
- Pompage des eaux souterraines dans le cadre d'activités d'assainissement ou d'usines d'assainissement ;
- Technologie de récupération pour LNAPL / DNALP (liquide non aqueux léger / dense) ;
- Manipulation de pétrole dans des zones classées ATEX ;
- Échantillonnage représentatif à faible débit à différentes profondeurs à l'intérieur de puits de surveillance environnementale ;
- Excellent outil pour les activités d'intervention en cas d'urgence environnementale.

CARACTERISTIQUES:

- Fonctionnement avec une valeur d'affaissement élevée du niveau d'eau (max. env. 50 m) ;
- Possibilité de travailler au-dessus et en dessous du niveau d'eau ;
- Possibilité de travailler avec des solides dans le débit d'eau (max. env. 2,5 mm) ;
- Pompage constant à faible débit (env. 0,25-4,00 l/min)
- Gestion facile du débit grâce à l'alimentation en air comprimé ;
- Léger, compact et compatible avec les puits de 4" ;
- Possibilité d'envoyer l'échappement d'air hors du puits.



INSTALLATION



PZ 0001

P-

TT

S

MODÈLE

TAILLE

CORPS

MEMBRANE

BILLE

PZ
PIEZO POMPE



1

8 lt/min
1/4" BSPP



P
POLYPROPYLENE
Large compatibilité chimique. Usage général. Renforcé en fibre de verre.



K
PVDF
Forte résistance chimique aux acides. Résistance aux hautes températures. Mise à la terre possible.



O
ACETAL
Large gamme de résistance aux solvants et aux hydrocarbures. Bon niveau de résistance à l'abrasion.



OC
CONDUCTIVE ACETAL
Large gamme de solvants et d'hydrocarbures. Bon niveau de résistance à l'abrasion. Mise à la terre.



N
NBR
Convient aux fluides à base de pétrole, à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux produits chimiques DOUX.



T
PTFE
Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.



T
PTFE
Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, non adhésif, haute résistance à la chaleur.



S
INOX
Haut niveau de résistance à la corrosion et à l'abrasion. Bon pour les fluides visqueux.



S

O

V

1

-

TS

SIÈGE BILLE

JOINTS

CONNEXIONS

CERTIFICATION ZONE ATEX

PORTS



P
POLYPROPYLENE
Large compatibilité chimique. Usage général.



K
PVDF
Forte résistance chimique aux acides. Résistance aux hautes températures.



O
ACETAL
Large gamme de résistance aux solvants et aux hydrocarbures. Bon niveau de résistance à l'abrasion.



V
VITON
Haute résistance à la chaleur. Bonne résistance aux produits chimiques agressifs et aux hydrocarbures.



N
NBR
Convient aux fluides à base de pétrole, à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux produits chimiques doux.

1

BSP TARAUDÉ



-
ATEX ZONE 2
II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

X

ATEX ZONE 1
II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb
II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X



CLE CODIFICATION

POMPE PIEZO



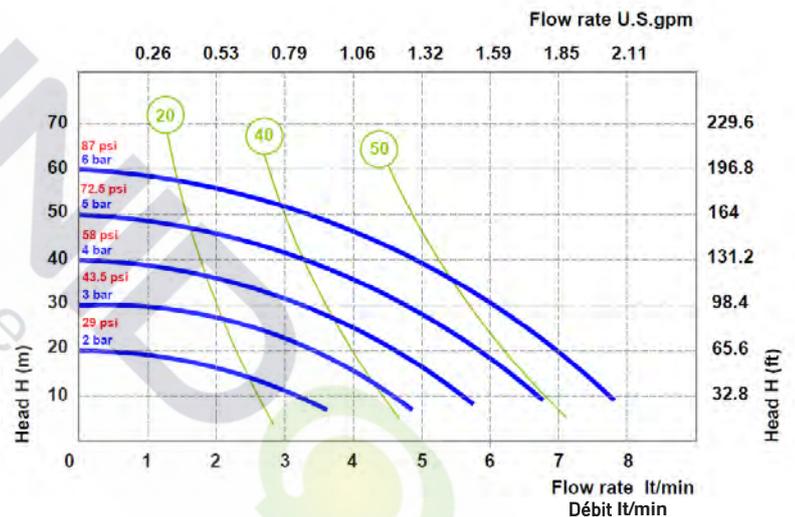
DONNÉES TECHNIQUES

Raccords de fluides	1/4" BSP
Raccordement d'air	1/4" BSP
Débit max.	8 lt/min
Pression d'air max.	6 bar
Hauteur de refoulement max.	60 m
Hauteur d'aspiration max. Sec	3 m
Passage de solides max.	2 mm
Niveau sonore :	65 dB
Viscosité max. :	5.000 cps
Déplacement par course:	24 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Le déplacement par course peut varier selon la condition d'aspiration, tête de décharge, pression d'air et type de fluide..

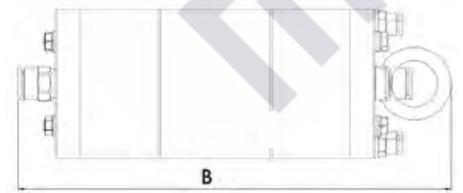
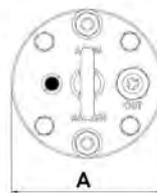
PERFORMANCE



Les courbes et les valeurs de performance se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et refoulement libre avec de l'eau à 20°C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.

DIMENSIONS

	A	B	Poids net	Température	
POMC+CF	90 mm	242 mm	1,7 kg	- 5 °C	+ 80 °C
POMc	90 mm	242 mm	1,7 kg	- 5 °C	+ 80 °C
PVDF	90 mm	242 mm	2,2 kg	- 20 °C	+ 69
PP	90 mm	242 mm	1,7 kg	- 4 °C	+ 65 °C



COMPOSITION

MODÈLE	CORPS	MEMBRANE	BILLES	SIÈGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	PORTS
PZ001	O = POMc P = PP K = PVDF OC = POM+CF	N = NBR TT = PTFE+PTFE	T = PTFE S = SS	O = POMc P = PP K = PVDF	N = NBR V = VITON D = EDPM	1 = BSP	- = ZONE 2 X = ZONE 1	TS = STANDARD



KIT RÉGULATION AIR

Ajustez et réglez la pression d'air et le débit d'air avec un filtre-régulateur, un manomètre et d'une vanne d'air.



CHARIOT INOX

Il rend les pompes transportables.



ELECTROVANNE

Démarrage et arrêt à distance avec une électrovanne ou une vanne pneumatique pour la conduite d'air de la pompe.



KIT PIEDS ANTI VIBRATIONS

Réduit les vibrations physiques dues au fonctionnement de la pompe AODD.



COMPTEUR DE COUPS

Compte le nombre de coups, relié à une commande. Permet différents types de surveillance.



PISTOLET PP, PVDF, ALU. INOX

Distributeur pour le contrôle de livraison et le dosage.



DÉTECTION DE DÉFAILLANCE DE MEMBRANE FLUID-GUARD

Le détecteur de fuite fournit un signal et la pompe peut être arrêtée en cas de défaillance des membranes.



TUYAU TRICOCLAIR OU CHIMIE

Pour l'aspiration/refoulement, également de qualité alimentaire.



CONTRÔLE PNEUMATIQUE PAR LOTS / BATCH

Le doseur pneumatique peut contrôler n'importe quelle pompe FLUIMAC AODD vous permettant de définir le nombre de cycles et de compter les coups



CREPINE A CLAPET BILLE

Réalisé en PP et PVDF.
Dimensions disponibles 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"
Utilisé pour éviter que le tuyau d'aspiration ne se vide.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DES LOTS

Le doseur électronique peut contrôler n'importe quelle pompe FLUIMAC AODD vous permettant de définir le nombre de cycles et de compter les coups



ROBINETTERIE RACCORDS ET CONNEXIONS EN PP, PVC, INOX



FILTRES À PANIER EN PP

Installé sur l'aspiration des pompes, il les protège des solides en suspension et des impuretés.



KIT DE RACCORDEMENT À BRIDE

Il transforme une pompe avec raccord BSP en une pompe à bride.



BOOSTER PRESSION

Lorsque la pression de la ligne n'est pas suffisante, ce système double la pression d'entrée pour fournir correctement l'air à la pompe



SUPPORT DE FIXATION MURALE

Support de fixation murale pour pompes à membrane, pour toutes tailles.

fluimac[®]

pump solution

Made in
Italy



TECHNIDOSE

Solutions de dosage

