POMPE PNEUMATIQUE PHOENIX P 20 PP+CF

CARACTERISTIQUES

Connexions fluide	**3/8" BSP**
Connexions Air	**1/4" BSP**
Débit Max.	**20 lt/min**
Pression Air Max.	**7 bar**
Hauteur aspiration max.	**70 m**
Ht max aspiration à sec	**5 m**
Ht max aspir. mouillée	**9,8 m**
Ø passage solides Max.	**2,5 mm**
Niveau sonore	**65 dB**
Viscosité Max.	**10.000 cps**
Volume par coups	**30 CC ~**

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb

II 3 D Ex H IIIB T135°C Db X

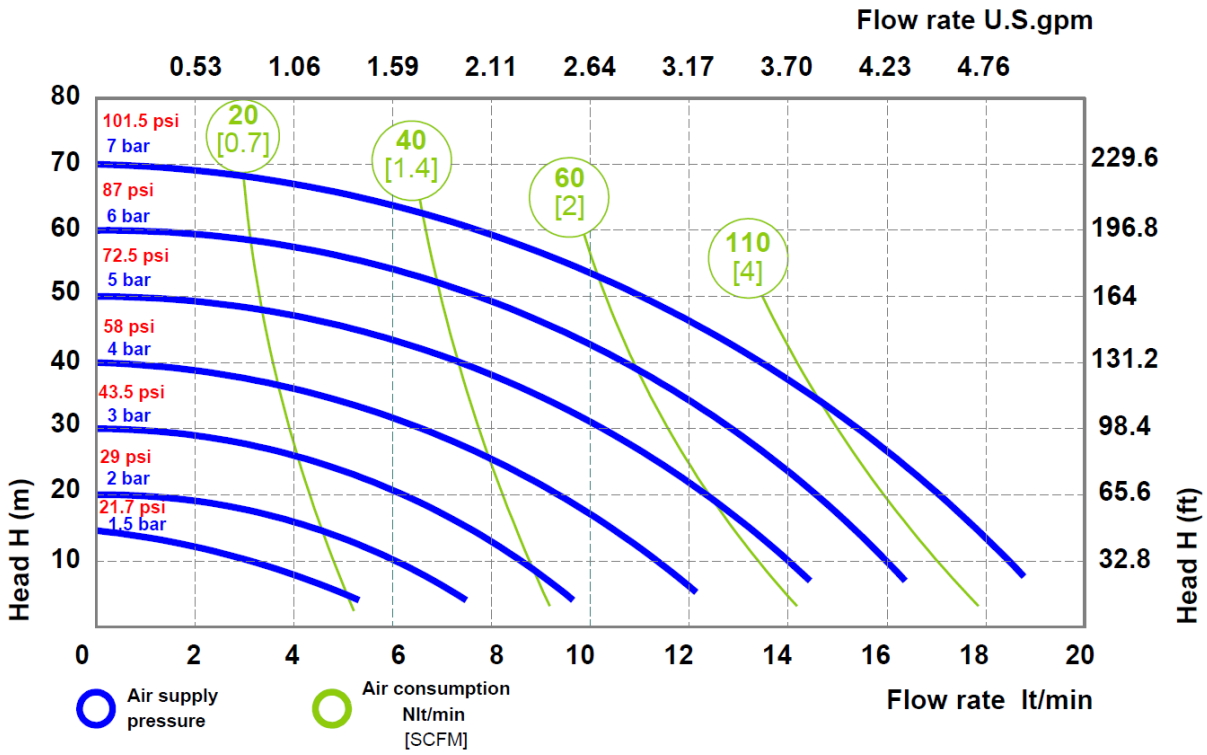
POLYPROPYLENE + CF

Le volume par coups peut varier en fonction des conditions d'aspiration, de la hauteur de refoulement, de la pression d'air et du type de fluide.

POIDS	TEMPERATURE	
1.3 KG	-4°C	+ 65°C

PERFORMANCE

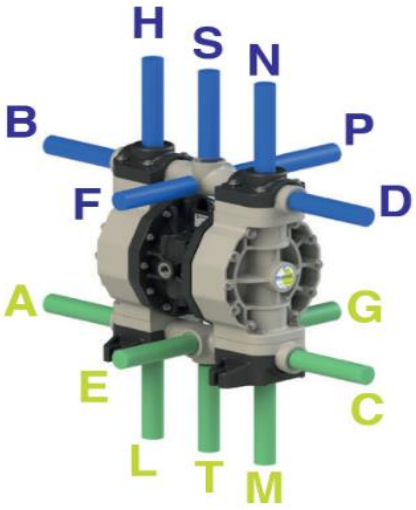
Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes à aspiration immergée et refoulement libre, avec de l'eau à 20 °C. Ces données peuvent varier en fonction des matériaux de construction et des conditions hydrauliques.



POMPE PNEUMATIQUE PHOENIX P20 PP

COMPOSITION

MODELE	BOITIER	MEMBRANE	BILLES	SIEGES	JOINTS	CONNEXIONS	ATEX	SORTIES
P0020	PC = PP+CF	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = INOX	P = PP	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	I = BSP S = NPT	-= ZONE 2	AB = STANDARD



CONNEXIONS DISPONIBLES

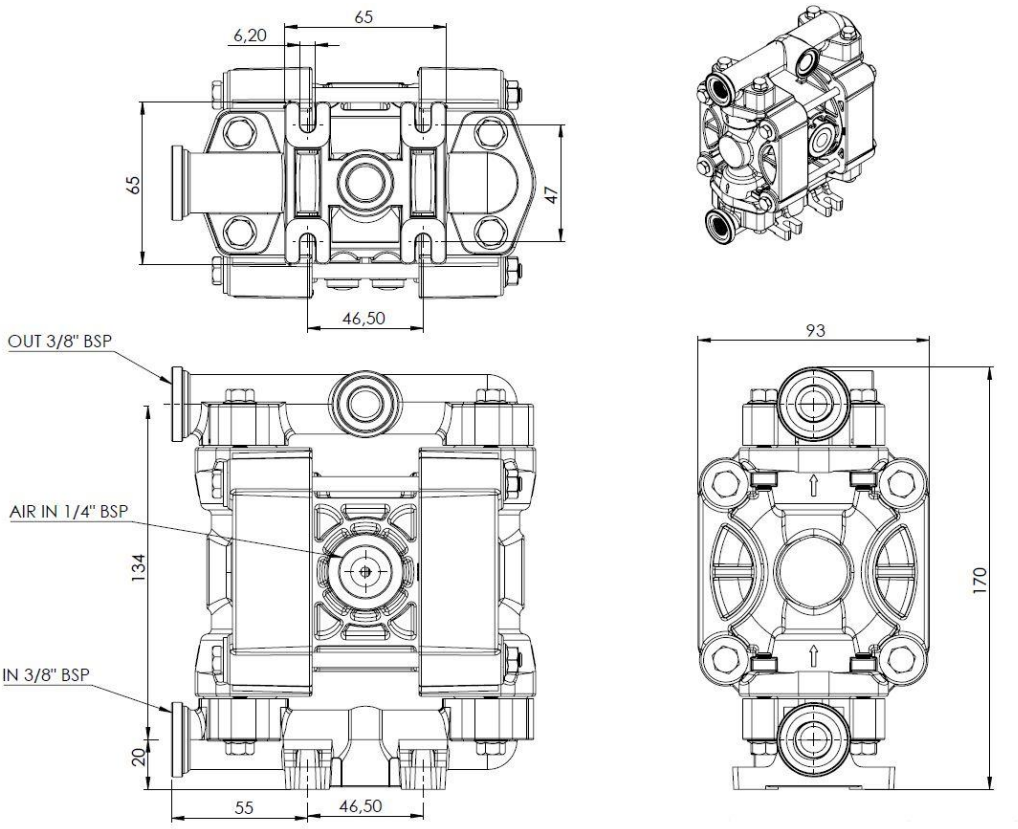
REFOULEMENT: B-D-F-P-S

ASPIRATION: A-C-E-G-T

DIMENSIONS COLISAGE

BOITE CARTON: 24 x 21 x 12 cm

DIMENSIONS



Les données techniques sont approximatives et n'engagent pas le fabricant qui se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis.